



ZAWÓR BEZPIECZEŃSTWA DO INSTALACJI SOLARNYCH

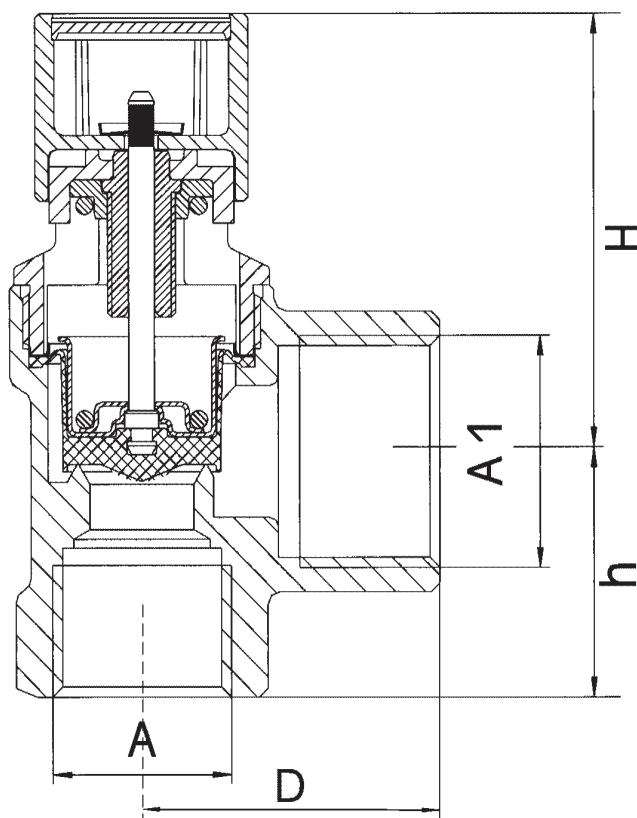
8115

Tabela 1

A [R]	A1 [R]	H [mm]	h [mm]	D [mm]	Masa [kg]
1/2	3/4	50	28	31	0.25
3/4	1	52	34	31	0.30

Tabela 2

Zawór	d [mm]	Ciśnienie początku otwarcia [bar]	Moc maks. kotła N [kW]	Współczynnik wypływu dla		
				par i gazów α	cieczy (b1=10%) α_c	cieczy (b1=25%) α_c
1/2	12	2,5	72	0,54	0,31	0,48
3/4	14	2,5	101	0,55	0,32	0,49
1/2	12	3,0	64	0,42	0,27	0,38
3/4	14	3,0	118	0,57	0,36	0,48
1/2	12	4,0	71	0,38	0,25	0,37
3/4	14	4,0	140	0,55	0,20	0,40
1/2	12	6,0	171	0,67	0,33	0,38
3/4	14	6,0	192	0,55	0,20	0,40

Zastosowanie:

Membranowe zawory bezpieczeństwa 8115 służą do zabezpieczania instalacji z kolektorami słonecznymi, systemów wypełnionych cieczą (mieszanka glikol/woda w stosunku do 1:1) przed przekroczeniem dopuszczalnego ciśnienia. Zasady doboru wielkości zaworu w zależności od mocy cieplnej instalacji pokazano w tabeli 2. Dobrany w ten sposób zawór jest w stanie odprowadzić całą moc cieplną instalacji grzewczej w postaci pary nasyconej. Można montować do 3 sztuk zaworów bezpieczeństwa dla pojedynczego wymiennika ciepła. Umożliwia to zabezpieczanie zaworami bezpieczeństwa 8115 instalacji o większej mocy cieplnej niż wynika to z tabeli.

Podane wartości d , α_c , α w tabeli 2 umożliwiają obliczanie wartości wyrzutowej zaworu. Orientacyjnie zawór 1/2" może zabezpieczać do 50 m² powierzchni kolektorów, a zawór 3/4" do 100 m² kolektorów.

Montaż:

Zawory bezpieczeństwa wykonane są z uszczelnieniem powyżej membrany, z możliwością odpowietrzenia przez przekręcenie kołpaka. Uszczelnienie siedziska zaworu i siedzisko może być oczyszczone przez wykręcenie całej wkładki górnej zaworu.

Po wykonaniu czynności oczyszczania zaworu, należy z powrotem wkręcić wkładkę górną. Konstrukcja zaworu uniemożliwia przestawienie ciśnienia otwarcia zaworu.

Wykonanie:

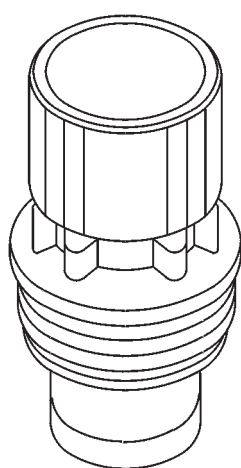
Obudowa mosiądz/brąz; osłona z Gd-Zn/mosiądu/brązu; części wewnętrzne z Ms 58; membrana i uszczelnienie z odpornego na wysoką temperaturę i starzenie materiału o elastyczności gumy; sprężyna ze stali sprężynowej pokrytej powłoką galwaniczną dla zabezpieczenia przed korozją.

Ciśnienie otwarcia:	2,5; 3,0; 4,0; 6,0 bar
Temperatura maksymalna:	160°C
Medium:	pary i gazy, ciecze, mieszaniny wody i glikolu do 50 %
Instalacja:	pionowa, wejście z dołu
Atesty:	Znak CE 0085

HANS SASSERATH & CO. KG - HUSTY

ul. Rzepakowa 5e, 31-989 Kraków, tel. 12/645-03-04, faks 12/645-03-33, e-mail: info@husty.pl, www.syr.pl

Wkładka zaworu



Korpus zaworu

