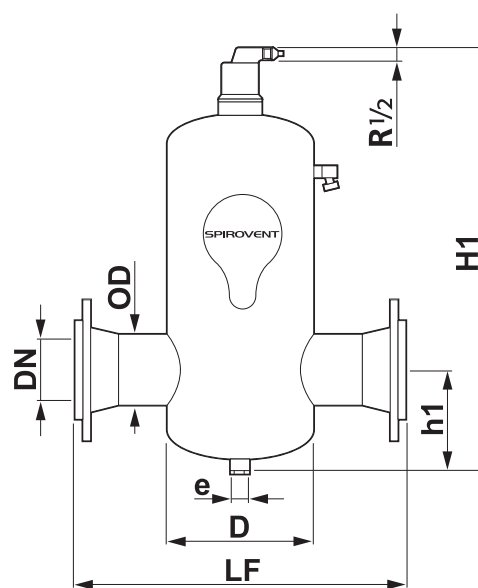


SPIROVENT BA050-300L



SPIROVENT BA050-300F

Zastosowanie:

Separator mikropęcherzy powietrza SPIROVENT służy do usuwania gazów, powietrza wolnego i w formie mikropęcherzy z instalacji cieczowych, grzewczych/chłodniczych, w których ma miejsce ciągła cyrkulacja czynnika. Ze względu na swoją konstrukcję - w górnej części odpowietrznik automatyczny SPIROTOP, umożliwia napowietrzanie instalacji podczas jej opróżniania.

Usunięcie powietrza i gazów z instalacji eliminuje korozję, kawitację pomp, wycisza pracę instalacji, przyczynia się do optymalnego przekazywania ciepła. Wszystko to zapewnia przedłużenie żywotności elementów instalacji i redukcję kosztów obsługi układu grzewczego/chłodniczego.

Dobór urządzenia ze względu na przepływ w miejscu montażu separatora.

Montaż:

Montaż w pozycji pionowej, na rurociągach poziomych. Najwyższą wydajność separatory uzyskują w instalacjach grzewczych przy ciśnieniu poniżej 2 bar w miejscu montażu separatora i poniżej 1 bar w instalacjach chłodniczych. Montaż w miejscu, w którym temperatura czynnika w instalacji jest najwyższa - za kotłem lub wymiennikiem, na zasilaniu w instalacjach grzewczych i przed agregatem, na powrocie w instalacjach chłodniczych.

Obsługa:

Po zamontowaniu separator SPIROVENT nie wymaga dodatkowej obsługi. Wytrącanie i usuwanie gazów, mikropęcherzy powietrza i wolnego powietrza odbywa się w sposób ciągły.

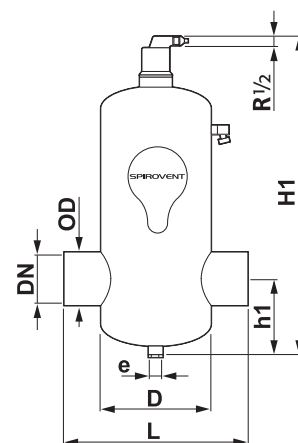
Wykonanie:

Pływak odpowietrznika automatycznego z tworzywa sztucznego odpornego na wysoką temperaturę, korpus z brązu. Korpus separatora (z zaczepami nośnymi) ze stali. Dodatkowy zawór do napowietrzania i usuwania piany (stosowany podczas napełniania instalacji). Pozostałe elementy wewnętrzne i uszczelnienia z materiałów i tworzywa odpornego na wysoką temperaturę i starzenie. Na indywidualne zamówienia dostępne wykonania na wyższe temperatury i ciśnienia.

Przyłącza:	gwint zewnętrzny 2" BA050MT, spawane BA050-300L, kołnierzowe PN16 BA050-300F (wg tabel)
Ciśnienie maks.:	10 bar
Temperatura maks.:	110°C
Położenie robocze:	oś główna pionowo, montaż na rurociągach poziomych
Masa:	wg tabel

Zgodność z dyrektywą ciśnieniową 2014/68/UE (PED).

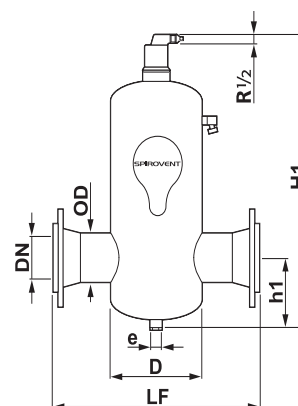
Separator mikropęcherzy powietrza SPIROVENT (połączenia spawane)											
wielkość	nr kat.	OD mm	H1 mm	h1 mm	D mm	e	L mm	wydatek m³/h	przy Δp kPa	objętość litry	waga kg
DN050	BA050L	60,3	395	115	159	G1/2	260	12,5	3,0	5	10
DN065	BA065L	76,1	395	125	159	G1/2	260	20	2,7	5	10
DN080	BA080L	88,9	590	150	219	G1/2	370	27	2,9	17	20
DN100	BA100L	114,3	590	160	219	G1/2	370	47	3,7	17	20
DN125	BA125L	139,7	690	205	324	G1/2	525	72	4,2	50	50
DN150	BA150L	168,3	690	220	324	G1/2	525	108	4,9	50	50
DN200	BA200L	219,1	900	275	406	G1	650	180	5,8	105	100
DN250	BA250L	273	1145	330	508	G1	750	288	6,9	210	200
DN300	BA300L	323,9	1360	385	610	G1	850	405	7,7	350	360



ciśnienie maks. 10 bar
temp. maks. 110°C

Prędkość przepływu do 1,5 m/s

Separator mikropęcherzy powietrza SPIROVENT (połączenia kołnierzowe)											
wielkość	nr kat.	OD mm	H1 mm	h1 mm	D mm	e	LF mm	wydatek m³/h	przy Δp kPa	objętość litry	waga kg
DN050	BA050F	60,3	395	115	159	G1/2	350	12,5	3,0	5	15
DN065	BA065F	76,1	395	125	159	G1/2	350	20	2,7	5	16
DN080	BA080F	88,9	590	150	219	G1/2	470	27	2,9	17	28
DN100	BA100F	114,3	590	160	219	G1/2	470	47	3,7	17	30
DN125	BA125F	139,7	690	205	324	G1/2	635	72	4,2	50	63
DN150	BA150F	168,3	690	220	324	G1/2	635	108	4,9	50	66
DN200	BA200F	219,1	900	275	406	G1	775	180	5,8	105	122
DN250	BA250F	273	1145	330	508	G1	890	288	6,9	210	231
DN300	BA300F	323,9	1360	385	610	G1	1005	405	7,7	350	404



ciśnienie maks. 10 bar
temp. maks. 110°C
kołnierz typu PN16

Prędkość przepływu do 1,5 m/s