

Karta katalogowa

Standardowe zawory kulowe JIP™ (PN 16, 25, 40)

Opis



Standardowe zawory kulowe JIP™ firmy Danfoss to seria zaworów odcinających ze zredukowanym przełotem, opracowanych z myślą o sieciach ciepłych i instalacjach chłodzenia pracujących w obiegu zamkniętym.

Jest to szeroka gama stalowych zaworów kulowych o całkowicie spawanym korpusie.

Zawory te nadają się idealnie do montażu w budynkach dzięki charakteryzującym je cechom:

- Energooszczędności: konstrukcja zaworów z optymalnym przepływem zapewnia najwyższe wartości k_v na rynku i najniższy koszt zużycia energii przez pompę.
- Długiej żywotności i optymalnej szczelności dzięki odpowiedniej konstrukcji i właściwemu doborowi materiałów uszczelnienia kuli i trzpienia (PTFE wzmocniony węglem).
- Zawory są bezobsługowe. Oprócz zaworów odcinających w podstawowej sieci dystrybucyjnej firma Danfoss oferuje gamę zaworów uzupełniających, np. zawory do wcinki na gorąco, zawory do odgałęzień, zawory bliźniacze i zawory spustowe.

Dane podstawowe:

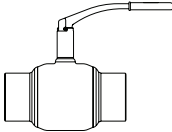
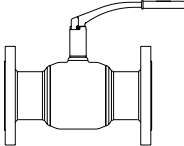
- DN 15-600
- $k_{vs} = 11-26,300 \text{ m}^3/\text{h}$
- PN 16/25/40
- Stopień nieszczelności A (wg. EN12266-1) — w obu kierunkach
- Temperatura: 0-180°C
- Czynnik: Woda obiegowa/ wodny roztwór glikolu do 50%
- Minimalna temperatura magazynowania i transportu: -40°C

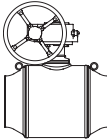
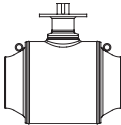
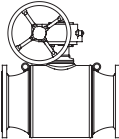
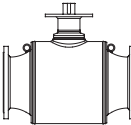
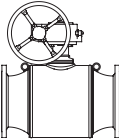
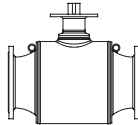
Zatwierdzenia i normy:

- 100% zaworów podlega kontroli końcowej. Każdy bez wyjątku zawór jest poddawany próbie szczelności i wytrzymałości, a także kontroli wymiarów oraz testowi działania, zgodnie ze stosowną normą (EN 12266, część 1 P10-P11-P12 oraz część 2 F20).
- Dyrektywa PED 2014/68/EU moduł H1.
- Firma Danfoss A/S posiada certyfikat zgodności z normą ISO 9001.
- Ponadto posiada certyfikaty zgodności z normami ISO 14001 i OHSAS 18001.

Zamawianie

JIP-WW do spawania
JIP-FF z kołnierzem

						
JIP-WW do spawania			JIP-FF z kołnierzem			
Nr kat.						
DN (mm)	WW PN 25	WW PN 40	DN (mm)	FF PN 16	FF PN 25	FF PN 40
15		065N0100	15			065N0300
20		065N0105	20			065N0305
25		065N0110	25			065N0310
32		065N0115	32			065N0315
40		065N0120	40			065N0320
50		065N0125	50			065N0325
65	065N4280		65	065N4282	065N4281	
80	065N4285		80	065N4287	065N4286	
100	065N0140		100	065N0240	065N0340	
125	065N0745		125	065N0845	065N0945	
150	065N0750		150	065N0850	065N0950	
200	065N0755		200	065N0855	065N0955	

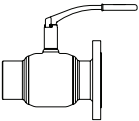
													
JIP-WW do spawania					JIP-FF z kołnierzem								
DN (mm)	Nr kat. WW PN 25		Nr kat. FF PN 16				Nr kat. FF PN 25						
	Zawór z przekładnią ślimakową	Zawór z kołnierzem do zabudowy napędu	Zawór z przekładnią ślimakową	Zawór z kołnierzem do zabudowy napędu	Zawór z przekładnią ślimakową	Zawór z kołnierzem do zabudowy napędu							
65	065N0134	065N0132	065N0223	065N0232	065N0331	065N0332							
80	065N0139	065N0137	065N0236	065N0237	065N0336	065N0337							
100	065N0144	065N0142	065N0243	065N0242	065N0341	065N0342							
125	065N0146	065N0147	065N0246	065N0247	065N0346	065N0347							
150	065N0151	065N0152	065N0251	065N0252	065N0351	065N0352							
200	065N0156	065N0157	065N0275	065N0257	065N0356	065N0357							
250	065N0161	065N0162	065N0216	065N0262	065N0361	065N0362							
300	065N0166	065N0167	065N0266	065N0267	065N0366	065N0367							
350	065N0171	065N0172	065N0271	065N0272	065N0371	065N0372							
400	065N0176	065N0177	065N0276	065N0277	065N0376	065N0377							
450	065N0178	065N0179	065N0278	065N0279	065N0378	065N0379							
500	065N0181	065N0182	065N0281	065N0282	065N0381	065N0382							
600	065N0186	065N0187											

JIP-II z gw. wew.
Zawory JIP-IW z gwintem
wewnętrzny/do spawania

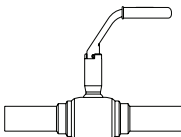
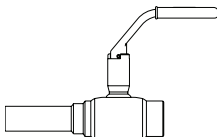
JIP-II z gw. wew.			JIP-IW z gw. wew. / do spawania		
DN (mm)	Nr kat. II PN 40		DN (mm)	Nr kat. IW PN 40	
	Dźwignia typu L, przedłużony trzpień	Dźwignia typu T, krótki trzpień		Dźwignia typu L, przedłużony trzpień	Dźwignia typu T, krótki trzpień
15	065N0800	065N0802	15	065N0900	065N0904
20	065N0805	065N0807	20	065N0905	065N0908
25	065N0810	065N0812	25	065N0910	065N0914
32	065N0815		32	065N0915	
40	065N0820		40	065N0920	
50	065N0825		50	065N0925	

Zamawianie

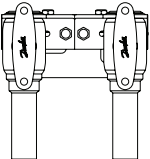
JIP-FW z kołnierzem/
do spawania

			
JIP-FW z kołnierzem/ do spawania			
DN (mm)	Nr kat.		
	PN 16	PN 25	PN 40
15			065N0700
20			065N0705
25			065N0710
32			065N0715
40			065N0720
50			065N0725
65	065N4284	065N4283	
80	065N4289	065N4288	
100	065N0540	065N0640	
125	065N0960	065N0975	
150	065N0965	065N0980	
200	065N0970	065N0985	

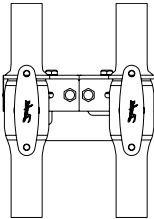
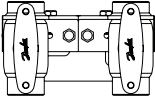
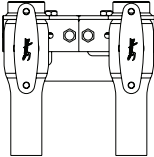
Zawory miedziane
JIP-CC do miedzi
JIP-IC z gwintem
wewnętrznym/do miedzi
Temp. max. 130°

			
JIP-CC do miedzi		JIP-IC z gw.wew./ do miedzi	
DN (mm)	Nr kat.		
	CC PN 16	IC PN 16	
15	065N4058	065N4057	
20	065N4067	065N4064	
25	065N4095	065N4087	

Miedziane zawory
błźniacze do pojedynczego
przyłacza rurowego
JIP-IC z gw.wew./do miedzi
Temp. max. 130°

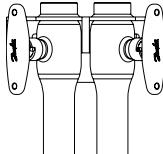
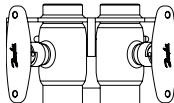
			
JIP-IC z gw.wew./ do miedzi			
DN (mm)	Nr kat.		
	IC PN 16 z dźwignią typu T		
15	065N4195		
20	065N4071		

Zawory błźniacze
do pojedynczego
przyłacza rurowego
dźwignia T (DN 15-25)
lub dźwignia L (DN 32)
JIP-WW do spawania
JIP-II z gw. wew.
JIP IW z gwintem wewnętrznym/
do spawania

			
JIP-WW do spawania		JIP-II z gw. wew.	JIP-IW z gw. wew./ do spawania
DN (mm)	Nr kat.		
	WW PN 40	II PN 40	IW PN 40
15	065N4001	065N0801	065N0901
20	065N4002	065N0806	065N0906
25	065N4003	065N0811	065N0911
32	065N4004	065N0816	065N0916

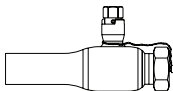
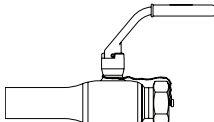
Zamawianie

Zawory bliźniacze
do podwójnego
przyłącza rurowego
dźwignia T
JIP-IW z gwintem
wewnętrznym/do spawania
JIP-II z gw. wew.

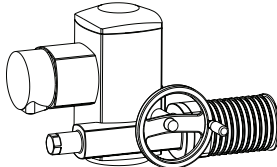
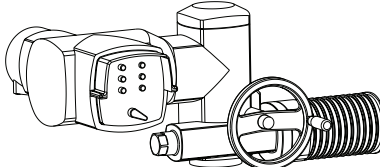
			
JIP-IW z gw. wew./ do spawania		JIP-II z gw. wew.	
DN (mm)	Nr kat.		
	IW PN 40	II PN 40	
15	065N7032	065N7022	
20	065N7034	065N7024	
25	065N7036	065N7026	

Zawory spustowe

JIP-WE cc do spawania/
gwint zewnętrzny, z korkiem

			
JIP-WE do spawania/ gwint zewnętrzny z korkiem			
DN (mm)	Nr kat.		
	WE PN 40-wer. 6-kątna	WE PN 40, dźwignia typu L	
15	065N4322	065N4422	
20	065N4323	065N4423	
25	065N4324	065N4424	
32	065N4325	-	
40	065N4326		
50	065N4327		

Siłowniki

			
DN (mm)	Nr kat.		
	Auma NORM		Auma MATIC
65	065N8397		065N8398
80	065N8199		065N8399
100	065N8200		065N8400
125-200	065N8205		065N8405
250	065N8220		065N8420
300-350	065N8225		065N8425
400	065N8235		065N8435
450-600	065N8240		065N8440

Przekładnia ślimakowa

Opis	Przekładnia ślimakowa	Wskaźnik położenia z wyłącznikiem krańcowym
Przekładnia ślimakowa do JIP ze zredukowanym przelotem DN 65	065N0683	065N0694
Przekładnia ślimakowa do JIP ze zredukowanym przelotem DN 80-100	065N0684	065N0695
Przekładnia ślimakowa do JIP ze zredukowanym przelotem DN 125-200	065N0685	065N0695
Przekładnia ślimakowa do JIP ze zredukowanym przelotem DN 250	065N0691	065N0696
Przekładnia ślimakowa do JIP ze zredukowanym przelotem DN 300-350	065N0687	065N0697
Przekładnia ślimakowa do JIP ze zredukowanym przelotem DN 400	065N0688	065N0698
Przekładnia ślimakowa do JIP ze zredukowanym przelotem DN 450-600	065N0689	065N0699
Wskaźnik położenia: Temperatura -15-80°C, IP65 Przekładnia ślimakowa: Temperatura -20-120°C, IP68		

Zamawianie
akcesoriów

Dźwignie wymienne		
Typ dźwigni	Mocowanie	Nr kat.
T, alu. DN 15-25	sworzeń sprężynujący	065N8255
L stalowa, DN 15-32 z uchwytem z tworzywa sztucznego	sworzeń sprężynujący	065N8256
L stalowa, DN 40-50 z uchwytem z tworzywa sztucznego	sworzeń sprężynujący	065N8257
L stalowa, DN 65-80 z uchwytem z tworzywa sztucznego	sworzeń sprężynujący	065N8258
L stalowa, DN 100 z uchwytem z tworzywa sztucznego	sworzeń sprężynujący	065N8259
L stalowa, DN 125 z uchwytem z tworzywa sztucznego	sworzeń sprężynujący	065N8260
L stalowa, DN 150 z uchwytem z tworzywa sztucznego	sworzeń sprężynujący	065N8261
L stalowa kątowna, DN 200 z uchwytem z tworzywa sztucznego	śruba	065N8001

Dźwignie z przedłużonym trzpieniem do rur z grubą izolacją						
Typ dźwigni	Nr kat.	Średnica DN zaworu	H	h	S	Rysunek
Dźwignia DN 15-32 RB L115-H	065N8350	15	142	196	115	
		20	142	196	115	
		25	142 (157) ¹⁾	199 (214) ¹⁾	115	
		32	141 (155) ¹⁾	204 (218) ¹⁾	115	
Dźwignia DN 40-50 RB L157-H	065N8351	40	170 (201) ¹⁾	248 (279) ¹⁾	157	
		50	174 (200) ¹⁾	252 (284) ¹⁾	157	
Dźwignia DN 65 RB L205-H	065N8352	65	188	283	205	
Dźwignia DN 80-100 RB L405-H	065N8353	80	210	334	405	
		100	227	367	405	
Dźwignia DN 125 RB L505-H	065N8354	125	225	412	505	
Dźwignia DN 150 RB L645-H	065N8355	150	231	451	645	
Dźwignia DN 200 RB L645-HexT-H	065N8356	200	245	492	645	

¹⁾ Dotyczy wersji z kołnierzem (FF)

Znaczniki do dźwigni DN15-100 (czerwone/niebieskie)	Nr kat.
Znaczniki czerwone (w opakowaniu 100 szt.)	065N8303
Znaczniki niebieskie (w opakowaniu 100 szt.)	065N8304

Dane techniczne

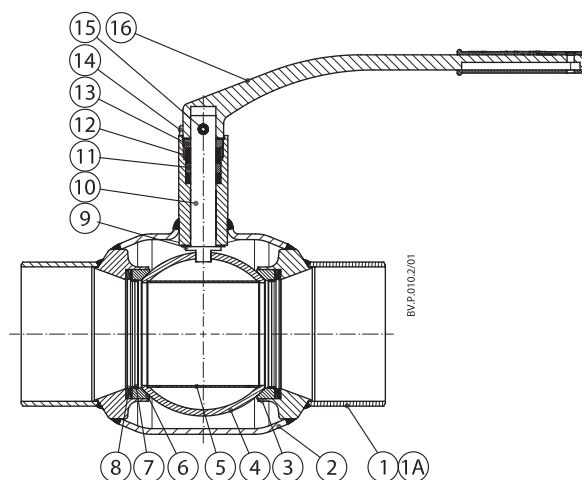
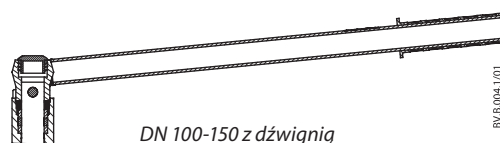
DN [mm]	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
K _{VS} [m³/h]	11	15	34	52	96	184	200	470	640	1080	1900	2300	5100	9100	7000	10400	26300	23700	14300
PN	16/25/40						16/25												
Zakres temp.	0-180°C																		
Czynnik	Woda obiegowa/ wodny roztwór glikolu do 50%																		

Budowa i materiał

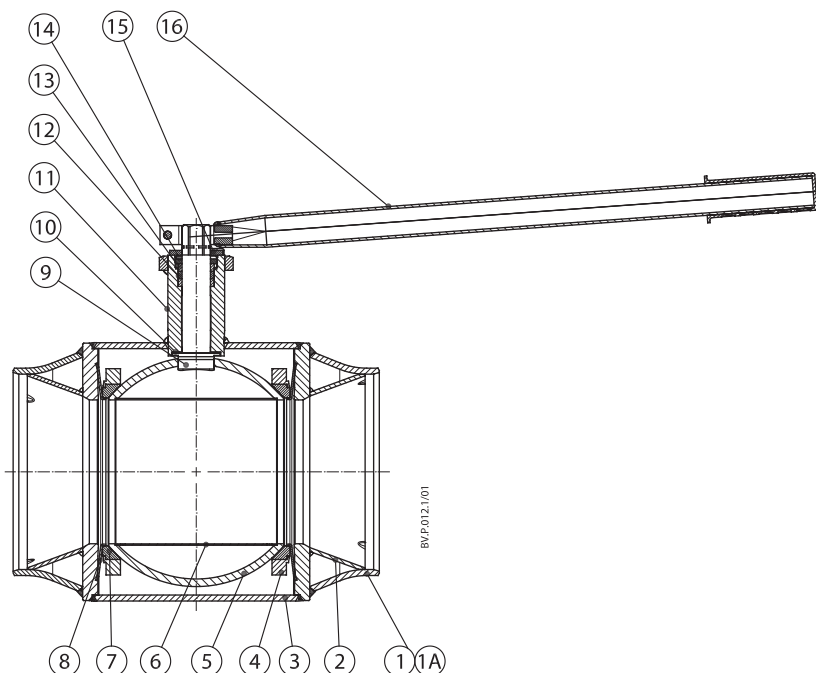
	1	Króciec do spawania	*Spawalna stal miękka 20#
	1A	Kołnierz	*Spawalna stal miękka 20#
	2	Korpus	*Spawalna stal miękka 20#
	3	Element ustalający uszczelnienia kuli	*Spawalna stal miękka 20#
	4	Kula	Stal nierdzewna
	5	Uszczelnienie kuli	PTFE wzmocniony włóknem węglowym
	6	Trzpień	Stal nierdzewna
	7	Podkładka	PTFE wzmocniony włóknem węglowym
	8	Pierścienie uszczelniające trzpienia	PTFE wzmocniony włóknem węglowym
	9	Nakrętka zaciskowa	Stal
	10	Dławica	*Spawalna stal miękka 20#
	11	Sworzeń	Stal sprężynowa
	12	Dźwignia ręczna	Stal

Budowa i materiał

1	Króciec do spawania	*Spawalna stal miękka 20#
1A	Kołnierz	*Spawalna stal miękka 20#
2	Korpus	*Spawalna stal miękka 20#
3	Element ustalający uszczelnienia kuli	*Spawalna stal miękka 20#
4	Kula	Stal nierdzewna
5	Wkładka do rur	Stal nierdzewna
6	Pierścień zabezpieczający	Stal nierdzewna
7	Sprężyna krążkowa	Domex 650 MC
8	Uszczelnienie kuli	PTFE wzmocniony włóknem węglowym
9	Trzpień	Stal nierdzewna
10	Podkładka	PTFE wzmocniony włóknem węglowym
11	Pierścienie uszczelniające trzpienia	PTFE wzmocniony włóknem węglowym
12	Pierścień zaciskowy	Stal
13	Nakrętka zaciskowa	Stal
14	Dławica	*Spawalna stal miękka 20#
15	Sworzeń	Stal sprężynowa
16	Dźwignia ręczna	Stal



1	Króciec do spawania	*Spawalna stal miękka 20#
1A	Kołnierz	*Spawalna stal miękka 20#
2	Króciec przyłączeniowy	*Spawalna stal miękka 20#
3	Korpus	*Spawalna stal miękka 20#
4	Element ustalający uszczelnienia kuli	*Spawalna stal miękka 20#
5	Kula	Stal nierdzewna
6	Wkładka do rur	Stal nierdzewna
7	Uszczelnienie kuli	PTFE wzmocniony włóknem węglowym
8	Sprężyna krążkowa	Domex 650 MC
9	Trzpień	Stal nierdzewna
10	Podkładka	PTFE wzmocniony włóknem węglowym
11	Dławica	*Spawalna stal miękka 20#
12	Pierścienie uszczelniające trzpienia	PTFE wzmocniony włóknem węglowym
13	Pierścień zaciskowy	Stal
14	Nakrętka zaciskowa	Stal
15	Sektor ogranicznika	Stal nierdzewna
16	Dźwignia ręczna	Stal

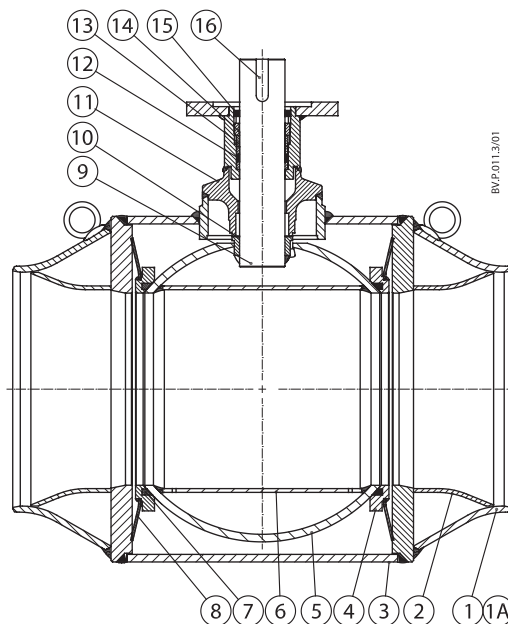


DN 200 z dźwignią

Budowa i materiał

1	Króciec do spawania	*Spawalna stal miękka 20#
1A	Kołnierz	*Spawalna stal miękka 20#
2	Króciec przyłączeniowy	*Spawalna stal miękka 20#
3	Korpus	*Spawalna stal miękka 20#
4	Element ustalający uszczelnienia kuli	*Spawalna stal miękka 20#
5	Kula	Stal nierdzewna
6	Wkładka rurowa	Stal nierdzewna
7	Uszczelnienie kuli	PTFE wzmocniony włóknem węglowym
8	Sprężyna krążkowa	Domex 650 MC
9	Trzpień	Stal nierdzewna
10	Podkładka	PTFE wzmocniony włóknem węglowym
11	Dławica	*Spawalna stal miękka 20#
12	Pierścienie uszczelniające trzpienia	PTFE wzmocniony włóknem węglowym
13	Pierścień zaciskowy	Stal
14	Nakrętka zaciskowa	Stal
15	Simmerring	Guma
16	Klucz	Stal

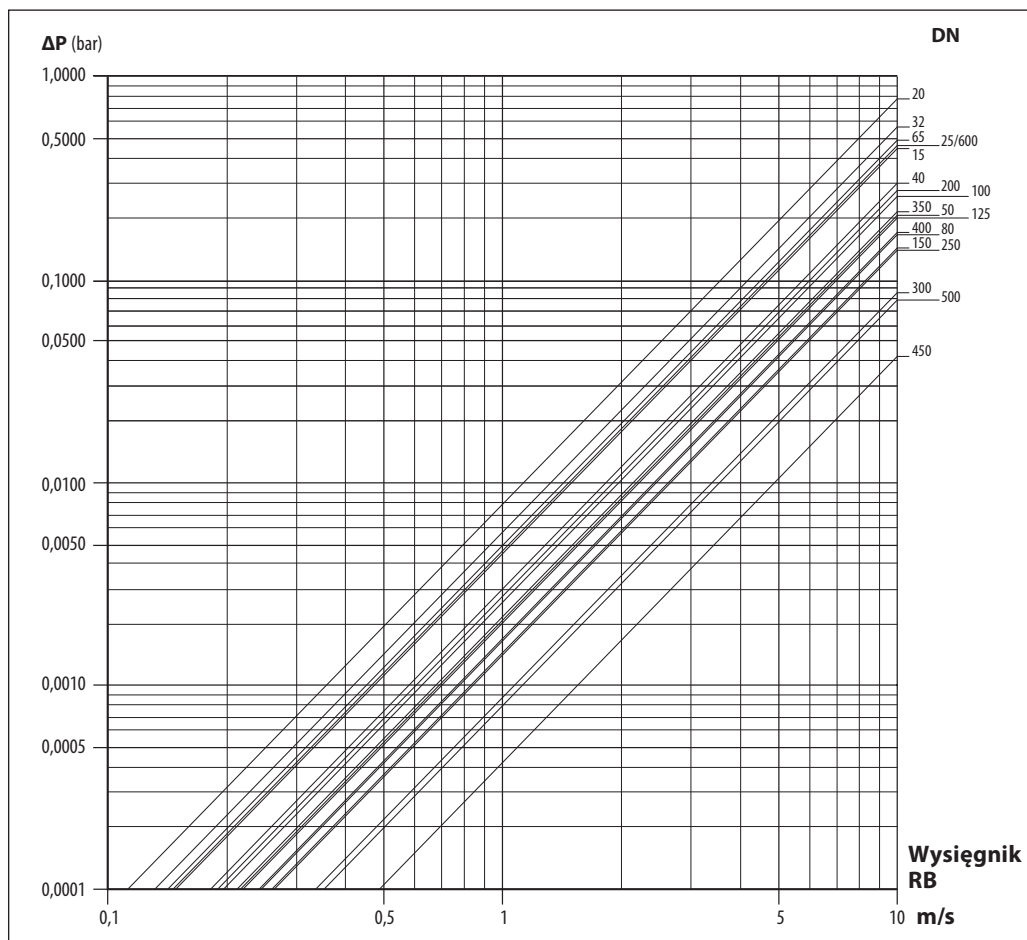
* Zgodnie z GB/T8163. Lub równoważna stal miękka zgodnie z CE-PED



DN 65-600 z kołnierzem do zabudowy napędu

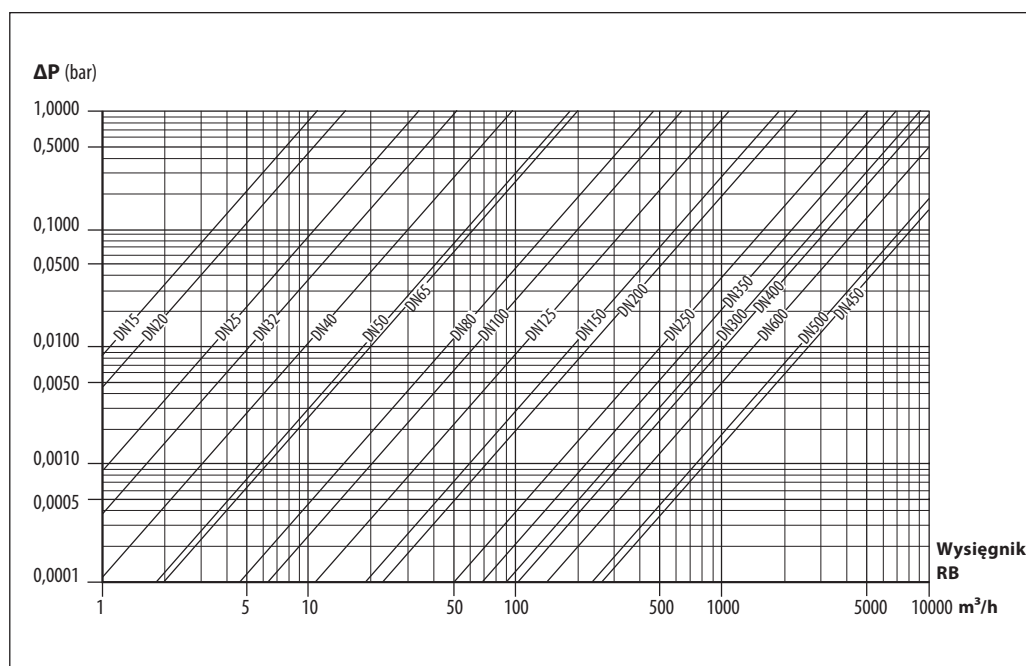
Dane techniczne

Spadek ciśnienia/prędkość



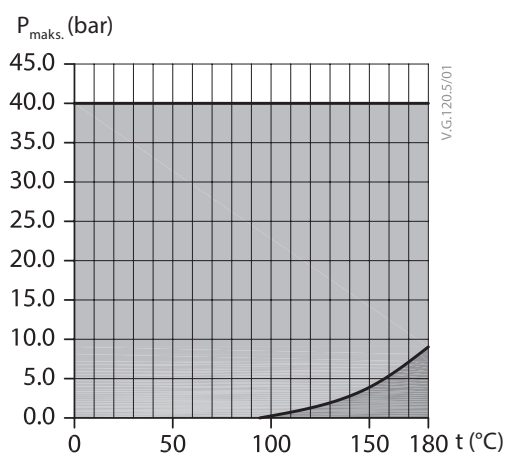
Dane techniczne

Spadek ciśnienia/przepływ

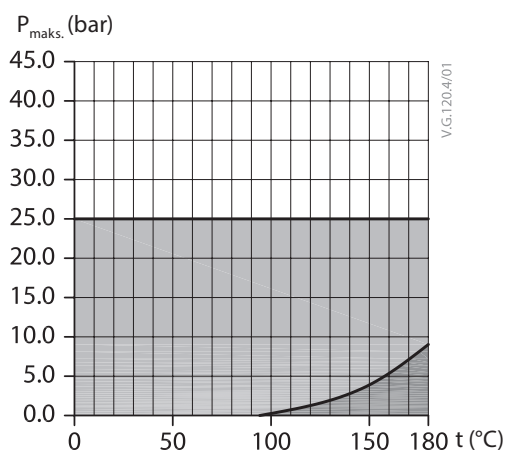


**Ciśnienie/temperatura
JIP-WW**

DN 15-50



DN 65-600

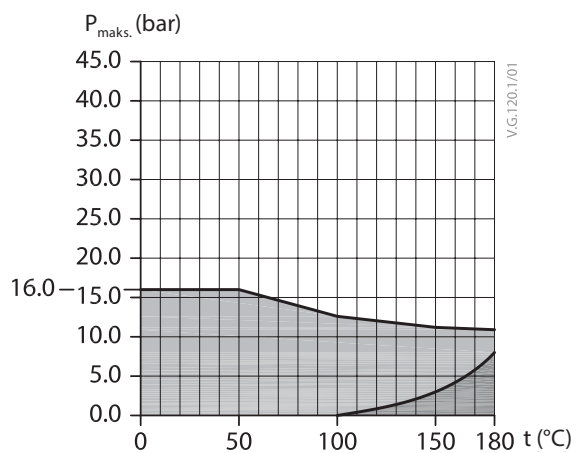


Legenda:

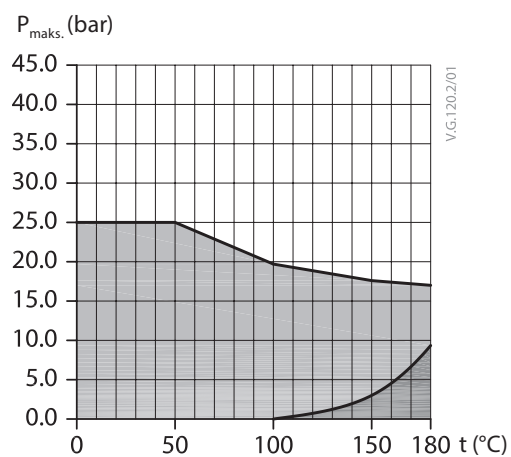
- Normalny zakres pracy (woda)
- Strefa pary

Ciśnienie/temperatura
JIP-FF

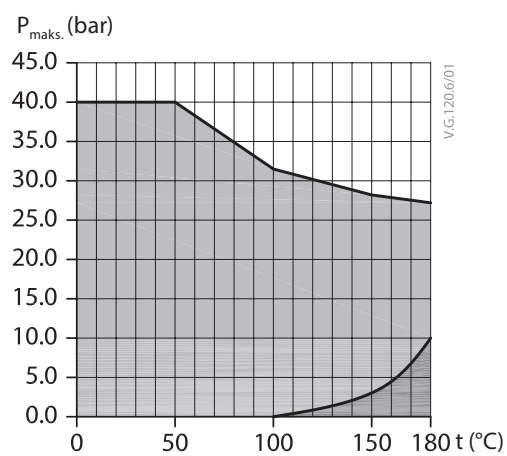
PN 16, DN 65-600



PN 25, DN 65-600



PN 40, DN 15-50

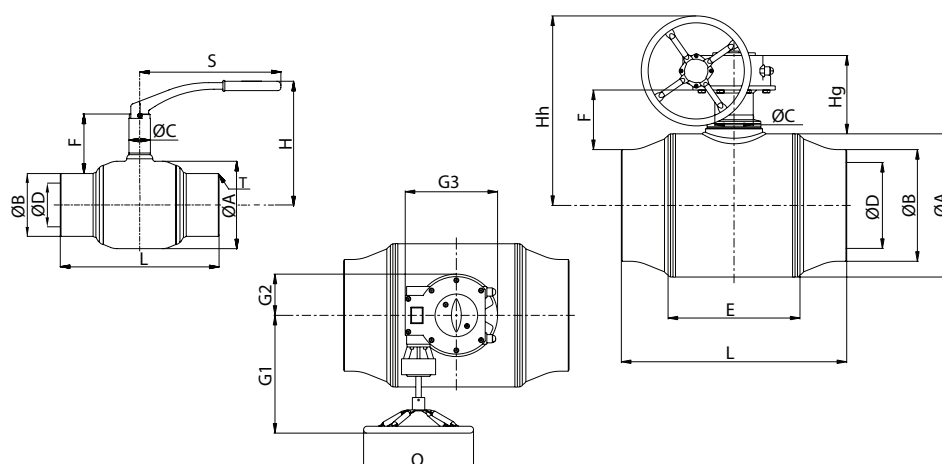


Legenda:

- Normalny zakres pracy (woda)
- Strefa pary

Wymiary

JIP-WW do spawania/
do spawania

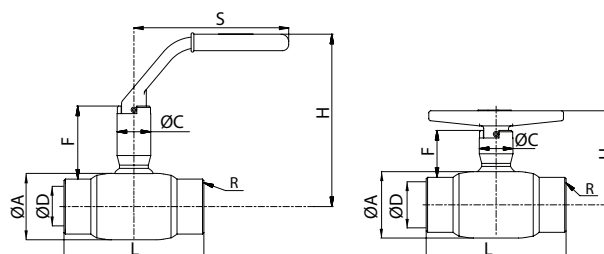


DN (mm)	ØA	T	ØB	ØD	L	H	Hh	Hg	E	F	ØC	S	O	G1	G2	G3	Masa (kg)							
PN 40																								
15	42,4	2,6	21,3	15	230	125	-	-	-	61	25	115	-	-	-	-	1,0							
20	42,4		26,9	15	230	125				58	25	115					1,0							
25	48,3		33,7	20	230	125				56	25	115					1,2							
32	60,3		42,4	25	260	130				56	25	115					1,5							
40	76,1		48,3	32	260	140				54	35	157					2,3							
50	76,1	2,9	60,3	40	300	145	-	-	-	54	35	157	-	-	-	-	2,8							
PN 25																								
65	102	2,9	76,1	50	260	160				265	105	97					73	35	205	200	107	40	100	6
80	127	3,2	88,9	65	270	190				306	116	110					88	39	257	250	129	54	131	11
100	159	3,6	114,3	80	290	232				321	122	145					108	39	405	250	129	54	131	16
125	194	4	139,7	100	315	250	356	125	165	109	44	505	250	129	58	132	22							
150	219	4,5	168,3	125	340	310	378	135	205	109	49	645	250	129	58	132	30,3							
200	273	6,3	219,1	150	390	315	401	131	245	118	60	650	250	129	58	132	45							
250	356	6,3	273,0	200	530	-	613	224	340	181	88	-	450	169	78	192	110							
300	457	8	323,9	250	660		661	237	400	199	100		450	242	107	255	221							
350	457	8	355,6	250	760		661	237	400	183	100		450	242	107	255	229							
400	521	8,8	406,4	300	820		714	281	480	217	140		450	285	143	323	304							
450	711	10	457	400	1225		829	317	690	297	168		500	324	147	337	724							
500	711	11	508	400	1220		829	317	690	272	168		500	324	147	337	739							
600	711	12,5	610	400	1500		829	317	695	221	168		500	324	147	337	832							

Masy podane w odniesieniu do zaworów PN 40/25.

DN 250-600: Wymiary i masy podane dla zaworów PN 25 z przekładnią ślimakową.

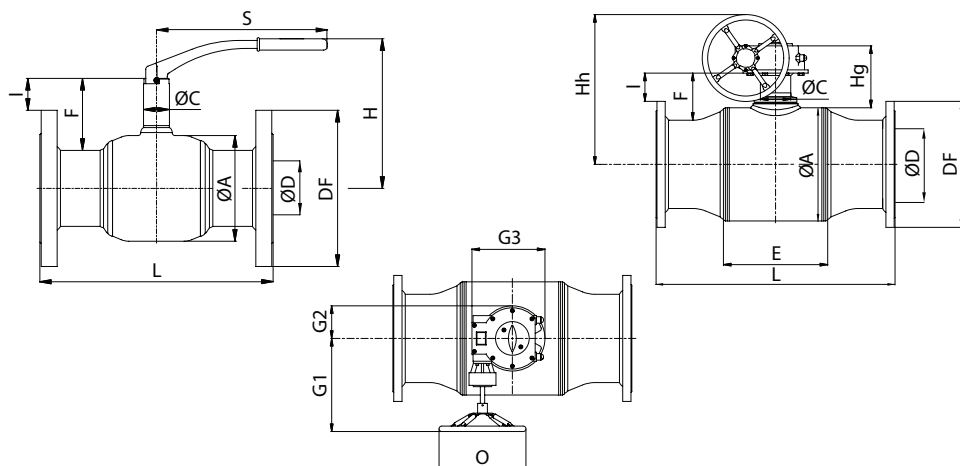
JIP-II z gw. wew.



DN (mm)	ØA	O	ØD	L	H krótki	F krótki	H przedłużony	F przedłużony	ØC	S	Masa (kg)
15	42,4	½"	15	90	65	35	125	55	25	115	0,6
20	42,4	¾"	15	90	65	35	125	55	25	115	0,8
25	48,3	1"	20	100	70	35	125	55	25	115	0,9
32	60,3	1¼"	25	105	-	-	130	55	25	115	1,2
40	76,1	1½"	32	130			170	80	35	157	2,2
50	88,9	2"	40	150			175	80	35	157	3,3

Wymiary

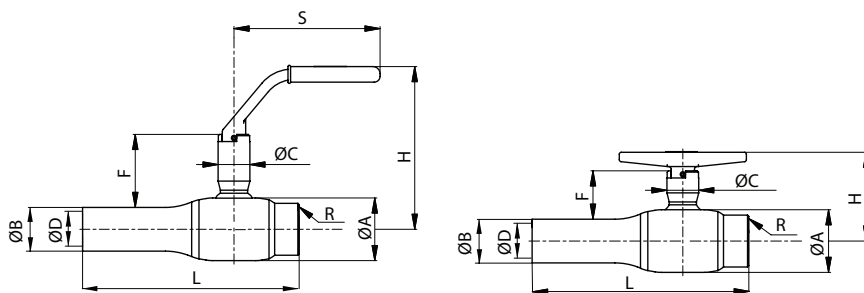
JIP-FF, połączenie
kołnierz/kołnierz



DN (mm)	ØA	ØD*	L	DF	I	L	DF	I	H	Hh	Hg	E	F	ØC	S	O	G1	G2	G3	Masa (kg)
			PN 16			PN 40														
15	42,4	15	-			130	95	23	125	-			58	25	115	-				2,2
20	42,4	15				150	105	19	125				58	25	115					2,9
25	48,3	20				160	115	15	125				57	25	115					3,5
32	60,3	25				180	140	10	130				59	25	115					4,8
40	76,1	32				200	150	35	170				86	35	157					6,5
50	76,1	40				230	165	35	175				86	35	157					8,7
-			PN 16			PN 25			-											
65	102	50	270	185	18	290	185	18	160	265	130	100	73	35	205	200	107	40	100	12
80	127	65	280	200	33	310	200	33	190	306	117	110	88	39	260	250	129	54	131	18
100	159	80	300	220	56	350	235	48	225	321	125	135	108	39	260	250	129	54	131	26
125	194	100	325	250	54	400	270	44	215	356	144	165	109	44	355	250	129	58	132	32
150	219	125	350	285	51	480	300	43	235	378	155	205	109	49	505	250	129	58	132	45
200	273	150	400	340	66	600	360	56	315	401	149	245	126	60	650	250	129	58	132	74
250	356	200	650	405	115	730	425	105	-	613	228	340	181	88	-	450	169	78	192	165
300	457	250	750	460	131	850	485	119		661	254	400	199	100		450	242	107	255	262
350	457	250	850	520	101	980	555	84		661	254	400	183	100		450	242	107	255	289
400	521	300	1100	580	130	1100	620	110		714	285	480	220	140		450	285	143	323	400
450	711	400	1255	640	206	1255	670	191		829	322	690	297	168		500	324	147	337	819
500	711	400	1250	715	169	1250	730	161		829	322	690	272	168		500	324	147	337	866

Masy podane w odniesieniu do zaworów PN 40/25. DN 250-600: Wymiary i masy podane dla zaworów PN 25 z przekładnią ślimakową.
ØD* — wewnętrzna średnica nominalna

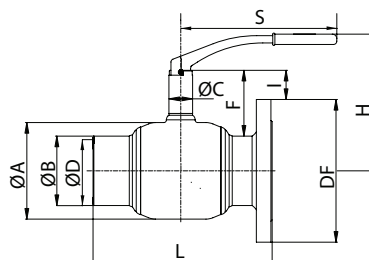
JIP-IW z głowicą
wewnętrzna/do spawania



DN (mm)	ØA	ØB	O	ØD*	L	H krótki T	F krótki	H przedłużony L	F przedłużony	ØC	S	Masa (kg)
15	42,4	21,3	½"	15	160	65	40	125	60	25	115	0,9
20	42,4	26,9	¾"	15	160	65	37	125	60	25	115	0,9
25	48,3	33,7	1"	20	165	70	37	125	55	25	115	1,0
32	60,3	42,4	1¼"	25	185	-	-	130	58	25	115	1,4
40	76,1	48,3	1½"	32	195			170	86	35	157	2,3
50	88,9	60,3	2"	40	225			175	86	35	157	3,3

ØD* — wewnętrzna średnica nominalna

Wymiary

JIP-FW z kołnierzem/
do spawania


DN (mm)	ØA	ØB	ØD*	L	DF	I	L	DF	I	H	F	C	S	Masa (kg)
				PN 16			PN 40							
15	42,4	21,3	15				180	95	23	125	58	25	115	1,7
20	42,4	26,9	15				190	105	19	125	58	25	115	2,0
25	48,3	33,7	20				195	115	15	125	57	25	115	2,4
32	60,3	42,4	25				220	140	10	130	59	25	115	3,4
40	76,1	48,3	32				230	150	35	170	86	35	157	4,3
50	88,9	60,3	40				265	165	35	180	86	35	157	5,9
-				PN 16			PN 25			-				
65	102	76,1	50	265	185	18	265	185	18	160	73	35	205	7
80	127	88,9	65	275	200	33	275	200	33	190	88	39	260	9
100	159	114,3	80	295	220	56	295	235	48	225	108	39	260	15
125	194	139,7	100	320	250	54	320	270	44	250	109	44	355	23
150	219	168,3	125	345	285	51	345	300	43	285	109	49	505	35
200	273	219,1	150	395	340	66	395	360	56	315	126	60	650	65

Masy podane w odniesieniu do zaworów PN 40/25.

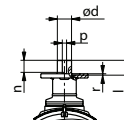
DN 250-600: Wymiary i masy podane dla zaworów PN 25 z przekładnią ślimakową.

ØD* — wewnętrzna średnica nominalna

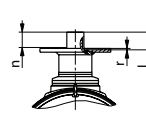
Korpus górny i kołnierz zaworu
do zabudowy napędu

DN (mm)	Kołnierz do zabudowy napędu	l	Ød	n	p	q	r
		mm					
65	F07	31	16	27	5	13	4
80		45	20	41	6	165	
100		43		39			
125	F10/F12	50	30	46	8	26	
150							
200							
250	F16	60	50	48	14	44,5	5
300		65	60	51	18	53,2	
350							
400	F25	75	75	60	20	60	6
450		115	100	91	28	80	
500							
600							

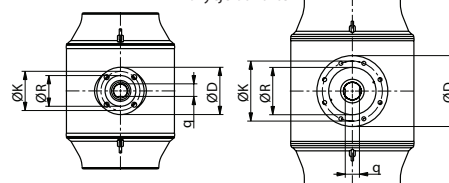
DN 65 - DN 350



DN 400 - DN 600



Pozycje otwarte

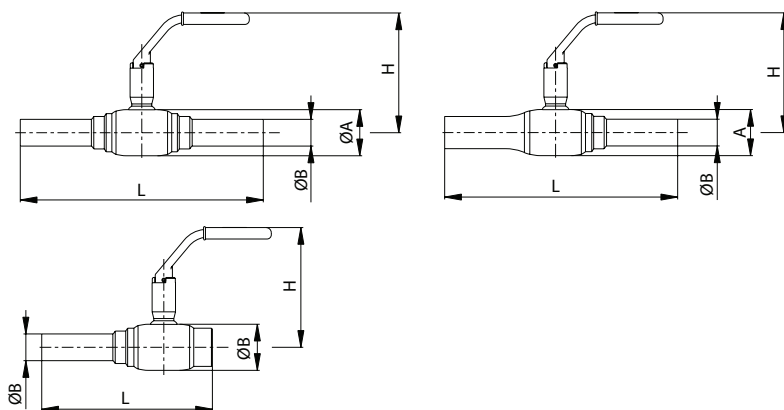


Zredukowany przełot

Kołnierz do zabudowy napędu	Liczba otworów na śruby	Średnica otworów na śruby	ØD	ØK	ØR
			mm		
F7	4	9	88	70	55
F10		11	125	102	70
F12		13	150	125	85
F16		21	210	165	130
F25	8	17	300	254	200
F30		21	350	298	230

Wymiary

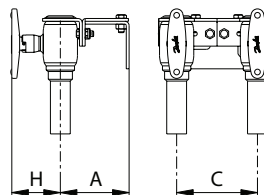
Do przyłączy domowych
Zawór pojedynczy
JIP-CC do miedzi
JIP-IC z gw. wew./do miedzi
Temp. max. 130°



DN (mm)	ØA	ØB	L CC	L IC	H	Masa (kg)
PN 16						
15	42,4	18/21,3/18	245	168	125	0,93
20	42,4	22	255	175	125/125/105	0,93
25	48,3	28	255	180	125	1,10

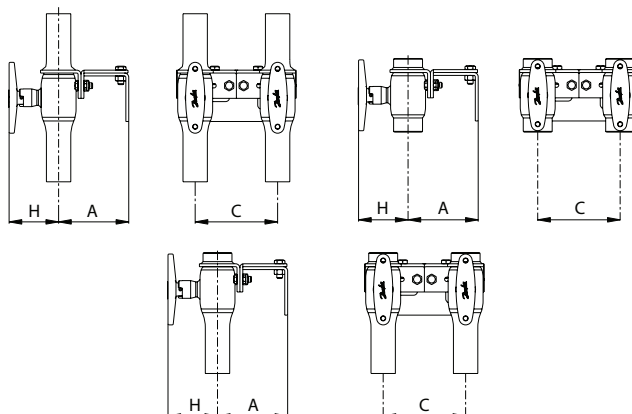
ØD* — wewnętrzna średnica nominalna

Do przyłączy domowych
Zawór bliźniaczy
— pojedyncza rura
JIP-IC z gwintem wewnętrznym/
do miedzi
Temp. max. 130°



DN (mm)	A	C	H	Masa (kg)
PN 16				
15	100-145	115-200	65	2,83
20	100-145	115-200	65	2,75

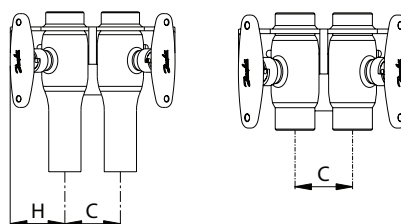
Do przyłączy domowych
Zawory bliźniacze
— pojedyncza rura
JIP-WW do spawania
JIP-II z gwintem wewnętrznym
JIP IW z gwintem wewnętrznym/
do spawania



DN (mm)	A	C	H	Masa (kg)
PN 40				
15	100-145	115-200	65	2,2
20	100-145	115-200	65	2,2
25	100-145	115-200	70	2,3
32	115-160	115-200	115	3,5

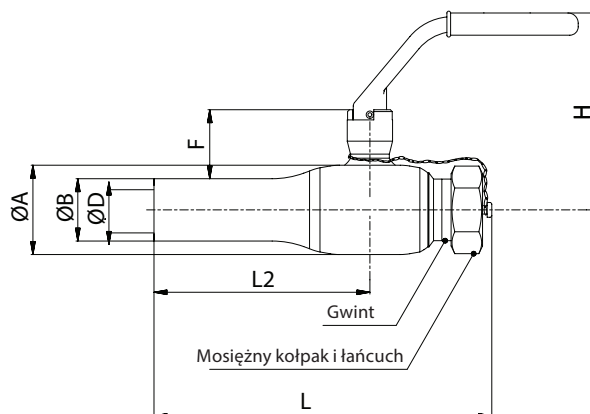
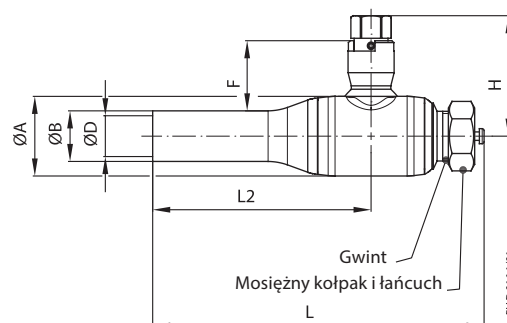
Wymiary

Do przyłączy domowych
Zawory bliźniacze
— podwójna rura
JIP-II/JIP-IW z gwintem
wewnętrznym



DN (mm)	C	H	Masa (kg)
PN 40			
15	58	55	2,2
20	58	55	2,3
25	58	60	2,3

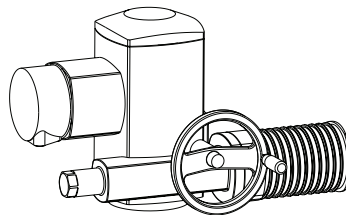
JIP-WE do spawania/
gwint zewnętrzny z korkiem



DN (mm)	ØA	ØB	ØD*	F	L	L2	H	H dźwignia typu L	Gwint	Sześciokątny	Masa (kg)
PN 40											
15	42,4	21,3	15	40	175	115	65	105	¾"	19	1,0
20	42,4	26,9	15	37	175	115	65	105	¾"	19	1,0
25	48,3	33,7	20	37	185	115	67	105	1"	19	1,5
32	60,3	42,4	25	38	195	130	75	-	1½"	19	2,0
40	76,1	48,3	32	55	210	130	100		1½"	27	3,7
50	88,9	60,3	40	54	240	150	105		2"	27	4,4

ØD* — wewnętrzna średnica nominalna

Siłowniki elektryczne
AUMA NORM do zaworów
kulowych Danfoss



Zawory kulowe Danfoss		Siłowniki Auma	
DN (mm)	Typ	Czas obrotu o 90° (s)	
65-80	SQ 05.2	16	
100	SQ 07.2	32	
125-150-200	SQ 10.2	32	
250	SA 07.6+GS 100.3+VZ 4.3	142	
300-350	SA 07.6+GS 125.3+VZ 4.3	142	
400	SA 10.2+GS 125.3+VZ 4.3	142	
450-500-600	SA 10.2+GS 160.3+GZ 160.3	207	

Siłowniki mogą być wyposażone
w różne akcesoria.

Może być dostarczony sterownik regulacyjny
AUMA Matic w wersji podstawowej.
W przypadku użycia napięcia zasilania innego
niż 3 x 400 V/50 Hz lub w razie jakichkolwiek
wątpliwości prosimy o kontakt.

Podczas uruchamiania i w przypadku pracy
układu w pewnych skomplikowanych warunkach
może być konieczne dobranie wolniejszych
siłowników, co pozwoli uniknąć uderzeń wody
oraz oscylacji.

Cechy:

- 2 wyłączniki krańcowe
— otwieranie/zamykanie
- 2 wyłączniki momentu obrotowego
— otwieranie/zamykanie
- Podgrzewacz
- Dioda sygnalizacji pracy
- Ręczny tryb pracy przy wykorzystaniu
pokrętła
- Przełącznik termostatyczny

Dane podstawowe:

- Napięcie nominalne: 3 x 400 V AC, 50 Hz
- Stopień ochrony obudowy IP 68
- Schemat połączeń elektrycznych:
TPA 00R1AA-000



Danfoss Poland Sp. z o.o.

z siedzibą w Grodzisku Mazowieckim 05-825 przy ul. Chrzanowskiej 5, zarejestrowana w Sądzie Rejonowym dla m. st. Warszawa w Warszawie, XIV Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, KRS: 0000018540, NIP: 586-000-58-44, REGON: 190209149, Kapitał Zakładowy 31 922 100 zł Heating Segment • danfoss.pl • +48 22 104 00 00 • E-mail: bok@danfoss.com

Danfoss nie ponosi odpowiedzialności za możliwe błędy drukarskie w katalogach, broszurach i innych materiałach drukowanych. Dane techniczne zawarte w broszurze mogą ulec zmianie bez wcześniejszego uprzedzenia, jako efekt stałych ulepszeń i modyfikacji naszych urządzeń. Wszystkie znaki towarowe w tym materiale są własnością odpowiednich spółek. Danfoss, logotyp Danfoss są znakami towarowymi Danfoss A/S. Wszystkie prawa zastrzeżone.