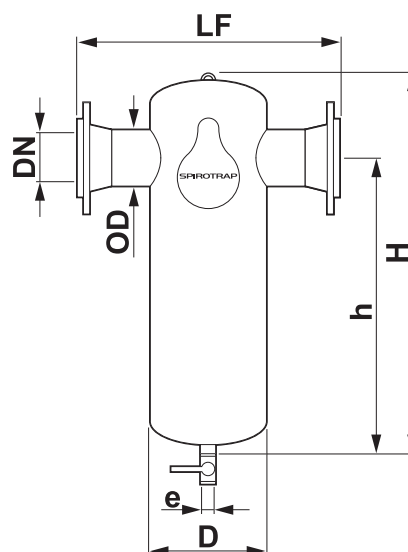


SPIROTRAP HE050-300L



SPIROTRAP HE050-300F

Zastosowanie:

Separator zanieczyszczeń SPIROTRAP służy do usuwania wszelkich zanieczyszczeń stałych z instalacji cieczowych, grzewczych/ chłodniczych, w których ma miejsce ciągła cyrkulacja czynnika. Dzięki swojej konstrukcji, separator SPIROTRAP jest w stanie wyłapywać zanieczyszczenia wielkości od 5 mikrometrów wzwyż, przy małych oporach przepływu i braku możliwości zablokowania urządzenia (zanieczyszczenia gromadzą się w komorze kolekccyjnej, poza strugą płynącej wody).

Usuwanie zanieczyszczeń odbywa się w sposób ciągły, bez przerywania pracy systemu. Centralna separacja zanieczyszczeń pozwala ograniczyć ilość obejść filtrów, filtrów wymiennych i zaworów odcinających. Wszystko to zapewnia wyciszenie pracy instalacji, przedłużenie żywotności elementów instalacji i redukcję kosztów obsługi układu grzewczego/chłodniczego.

Dobór urządzenia ze względu na przepływ w miejscu montażu separatora.

Separatory SPIROTRAP typu "Hi-flow" (dużego przepływu) zostały specjalnie zaprojektowane dla systemów wodnych, w których przepływ jest z zakresu 1,5 do 3 m/s, na przykład w systemach wody chłodniczej.

Montaż:

Montaż w pozycji pionowej, na rurociągach poziomych. Montaż w instalacji na powrocie przed kotłem/wymiennikiem/agregatem chłodniczym. Przy montażu pamiętać o zachowaniu odpowiedniej odległości od podłogi, dla odpływu do kanalizacji lub naczynia podstawianego w trakcie spustu zanieczyszczeń.

Obsługa:

Po zamontowaniu separator SPIROTRAP w sposób ciągły wyłapuje zanieczyszczenia. Co pewien czas (uzależniony od przewidywanej ilości zanieczyszczeń), należy ostrożnie otworzyć zawór w dolnej części separatora, spuszczać nagromadzone w komorze kolekccyjnej zanieczyszczenia do uprzednio podstawionego naczynia lub do kanalizacji.

Wykonanie:

Korpus separatora (z zaczepami nośnymi) ze stali. Pozostałe elementy zewnętrzne, wewnętrzne i uszczelnienia z materiałów i tworzywa odpornego na wysoką temperaturę i starzenie.

Na indywidualne zamówienia dostępne wykonania na wyższe temperatury i ciśnienia.

Przyłącza: spawane HE050-300L, kołnierzowe PN16 HE050-300F (wg tabel)

Ciśnienie maks.: 10 bar

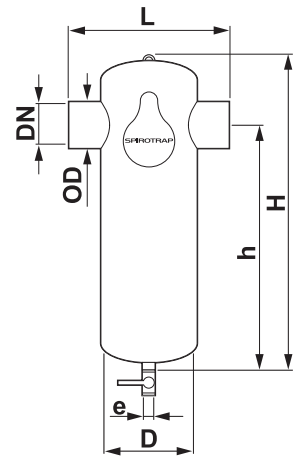
Temperatura maks.: 110°C

Położenie robocze: oś główna pionowo, montaż na rurociągach poziomych

Masa: wg tabel

Zgodność z dyrektywą ciśnieniową 2014/68/UE (PED).

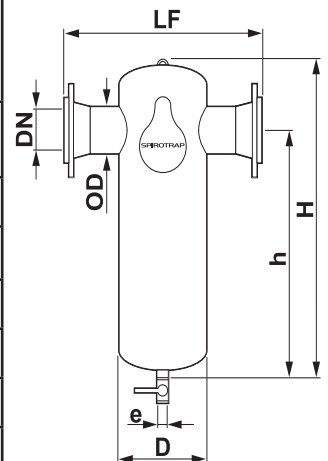
Separator zanieczyszczeń SPIROTRAP Hi-flow - dużego przepływu (połączenia spawane)											
wielkość	nr kat.	OD mm	H mm	h mm	D mm	e	L mm	wydatek m³/h	przy Δp kPa	objętość litry	waga kg
DN050	HE050L	60,3	555	430	159	G1	260	25	11,8	7	12
DN065	HE065L	76,1	555	420	159	G1	260	40	11,8	7	12
DN080	HE080L	88,9	710	550	219	G1	370	54	12,4	25	30
DN100	HE100L	114,3	710	540	219	G1	370	94	14,6	25	30
DN125	HE125L	139,7	970	755	324	G1	525	144	16,8	75	70
DN150	HE150L	168,3	970	740	324	G1	525	215	19,4	75	70
DN200	HE200L	219,1	1240	955	406	G1	650	360	23,1	150	130
DN250	HE250L	273	1645	1300	508	G2	750	575	27,7	300	270
DN300	HE300L	323,9	1955	1550	610	G2	850	810	31,0	500	500



ciśnienie maks. 10 bar
temp. maks. 110°C

Prędkość przepływu do 3 m/s

Separator zanieczyszczeń SPIROTRAP Hi-flow - dużego przepływu (połączenia kołnierzowe)											
wielkość	nr kat.	OD mm	H mm	h mm	D mm	e	LF mm	wydatek m³/h	przy Δp kPa	objętość litry	waga kg
DN050	HE050F	60,3	555	430	159	G1	350	25	11,8	7	17
DN065	HE065F	76,1	555	420	159	G1	350	40	11,8	7	18
DN080	HE080F	88,9	710	550	219	G1	470	54	12,4	25	38
DN100	HE100F	114,3	710	540	219	G1	475	94	14,6	25	40
DN125	HE125F	139,7	970	755	324	G1	635	144	16,8	75	83
DN150	HE150F	168,3	970	740	324	G1	635	215	19,4	75	86
DN200	HE200F	219,1	1240	955	406	G1	775	360	23,1	150	152
DN250	HE250F	273	1645	1300	508	G2	890	575	27,7	300	301
DN300	HE300F	323,9	1955	1550	610	G2	1005	810	31,0	500	544



ciśnienie maks. 10 bar
temp. maks. 110°C
kołnierz typu PN16

Prędkość przepływu do 3 m/s