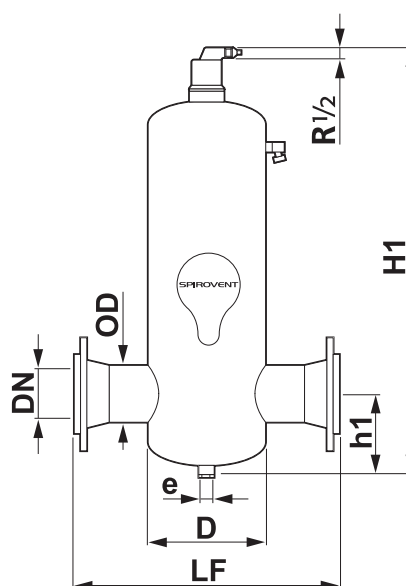


SPIROVENT HA050-300L



SPIROVENT HA050-300F

## Zastosowanie:

Separator mikropęcherzy powietrza SPIROVENT służy do usuwania gazów, powietrza wolnego i w formie mikropęcherzy z instalacji cieczowych, grzewczych/chłodniczych w których ma miejsce ciągła cyrkulacja czynnika. Ze względu na swoją konstrukcję - w górnej części odpowietrznik automatyczny SPIROTOP, umożliwia napowietrzanie instalacji podczas jej opróżniania. Usunięcie powietrza i gazów z instalacji eliminuje korozję, kawitację pomp, wycisza pracę instalacji, przyczynia się do optymalnego przekazywania ciepła. Wszystko to zapewnia przedłużenie żywotności elementów instalacji i redukcję kosztów obsługi układu grzewczego/chłodniczego.

Dobór urządzenia ze względu na przepływ w miejscu montażu separatora.

Separatory SPIROVENT typu "Hi-flow" (dużego przepływu) zostały specjalnie zaprojektowane dla systemów wodnych, w których przepływ jest z zakresu 1,5 do 3 m/s, na przykład w systemach wody chłodniczej.

## Montaż:

Montaż w pozycji pionowej, na rurociągach poziomych. Najwyższą wydajność separatory uzyskują w instalacjach grzewczych przy ciśnieniu poniżej 2 bar w miejscu montażu separatora i poniżej 1 bar w instalacjach chłodniczych. Montaż w miejscu, w którym temperatura czynnika w instalacji jest najwyższa - za kotłem lub wymiennikiem, na zasilaniu w instalacjach grzewczych i przed agregatem, na powrocie w instalacjach chłodniczych.

## Obsługa:

Po zamontowaniu separator SPIROVENT nie wymaga dodatkowej obsługi. Wytrącanie i usuwanie gazów, mikropęcherzy powietrza i wolnego powietrza odbywa się w sposób ciągły.

## Wykonanie:

Pływak odpowietrznika automatycznego z tworzywa sztucznego odpornego na wysoką temperaturę, korpus z brązu. Korpus separatora (z zaczepami nośnymi) ze stali. Dodatkowy zawór do napowietrzania i usuwania piany (stosowany podczas napełniania instalacji). Pozostałe elementy wewnętrzne i uszczelnienia z materiałów i tworzywa odpornego na wysoką temperaturę i starzenie. Na indywidualne zamówienia dostępne wykonania na wyższe temperatury i ciśnienia.

Przyłącza: spawane HA050-300L, kołnierzowe PN16 HA050-300F (wg tabel)

Ciśnienie maks.: 10 bar

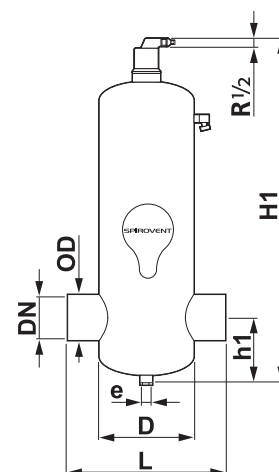
Temperatura maks.: 110°C

Położenie robocze: oś główna pionowo, montaż na rurociągach poziomych

Masa: wg tabel

**Zgodność z dyrektywą ciśnieniową 2014/68/UE (PED).**

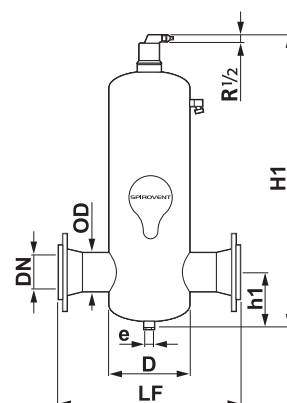
<b>Separator mikropęcherzy powietrza SPIROVENT Hi-flow</b> <b>- dużego przepływu (połączenia spawane)</b>											
wielkość	nr kat.	OD mm	H1 mm	h1 mm	D mm	e	L mm	wydatek m³/h	przy Δp kPa	objętość litry	waga kg
DN050	HA050L	60,3	555	115	159	G1/2	260	25	11,8	7	12
DN065	HA065L	76,1	555	125	159	G1/2	260	40	11,8	7	12
DN080	HA080L	88,9	710	150	219	G1/2	370	54	12,4	25	30
DN100	HA100L	114,3	710	160	219	G1/2	370	94	14,6	25	30
DN125	HA125L	139,7	970	205	324	G1/2	525	144	16,8	75	70
DN150	HA150L	168,3	970	220	324	G1/2	525	215	19,4	75	70
DN200	HA200L	219,1	1240	275	406	G1	650	360	23,1	150	130
DN250	HA250L	273	1645	330	508	G1	750	575	27,7	300	270
DN300	HA300L	323,9	1955	385	610	G1	850	810	31,0	500	500



ciśnienie maks. 10 bar  
temp. maks. 110°C

Prędkość przepływu do 3,0 m/s

<b>Separator mikropęcherzy powietrza SPIROVENT Hi-flow</b> <b>- dużego przepływu (połączenia kołnierzowe)</b>											
wielkość	nr kat.	OD mm	H1 mm	h1 mm	D mm	e	LF mm	wydatek m³/h	przy Δp kPa	objętość litry	waga kg
DN050	HA050F	60,3	555	115	159	G1/2	350	25	11,8	7	17
DN065	HA065F	76,1	555	125	159	G1/2	350	40	11,8	7	18
DN080	HA080F	88,9	710	150	219	G1/2	470	54	12,4	25	38
DN100	HA100F	114,3	710	160	219	G1/2	470	94	14,6	25	40
DN125	HA125F	139,7	970	205	324	G1/2	635	144	16,8	75	83
DN150	HA150F	168,3	970	220	324	G1/2	635	215	19,4	75	86
DN200	HA200F	219,1	1240	275	406	G1	775	360	23,1	150	152
DN250	HA250F	273	1645	330	508	G1	890	575	27,7	300	301
DN300	HA300F	323,9	1955	385	610	G1	1005	810	31,0	500	544



ciśnienie maks. 10 bar  
temp. maks. 110°C  
kołnierz typu PN16

Prędkość przepływu do 3,0 m/s