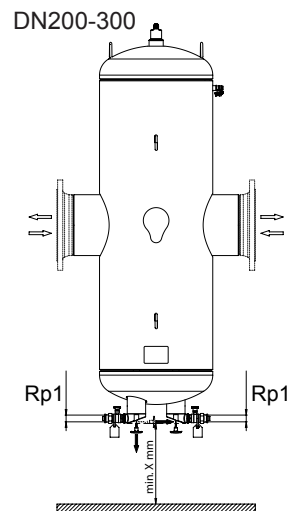
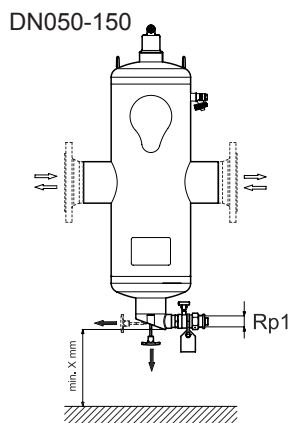


SPIROCOMBI MAGNET BC050-300LM
SPIROCOMBI MAGNET BC050-300FM



X - minimalny odstęp od podłoża (wg tabel)

separatory DN 200-300 mają dwa magnesy schowane w suchych kieszeniach

Zastosowanie:

Separator mikropęcherzy powietrza i zanieczyszczeń SPIROCOMBI MAGNET służy do usuwania gazów, powietrza wolnego w formie mikropęcherzy oraz wszelkich zanieczyszczeń stałych z instalacji cieczowych, grzewczych/chłodniczych w których ma miejsce ciągła cyrkulacja czynnika. Ze względu na swoją konstrukcję - w górnej części odpowietrznik automatyczny SPIROTOP, umożliwia napowietrzanie instalacji podczas jej opróżniania. Usunięcie powietrza i gazów z instalacji eliminuje korozję, kawitację pomp, wycisza pracę instalacji, przyczynia się do optymalnego przekazywania ciepła. Separator SPIROCOMBI MAGNET (jako separator zanieczyszczeń) jest w stanie wyłapywać zanieczyszczenia wielkości od 5 mikrometrów wzwyż, przy małych oporach przepływu i braku możliwości zablokowania urządzenia (zanieczyszczenia gromadzą się w komorze kolekcyjnej, poza strugą płynącej wody).

Dodatkowo SPIROCOMBI MAGNET wyposażony jest w magnes, który skutecznie wspomaga wyłapywanie cząstek magnetytu, będącego dużym zagrożeniem dla pomp i innych, drogich armatur w instalacji. Magnes schowany jest wewnątrz separatora, w tzw. suchej kieszeni - nie ma kontaktu z wodą instalacyjną. Dzięki elastycznemu mechanizmowi zawieszenia magnesu łatwo i szybko można zgromadzić w dolnej części komory kolekcyjnej zebrane zanieczyszczenia magnetyczne.

Usuwanie zanieczyszczeń odbywa się w sposób ciągły, bez przerywania pracy systemu. Centralna separacja zanieczyszczeń pozwala ograniczyć ilość obiegów filtrów, filtrów wymiennych i zaworów odcinających. Wszystko to zapewnia przedłużenie żywotności elementów instalacji i redukcję kosztów obsługi układu grzewczego/chłodniczego. Dobór urządzenia ze względu na przepływ w miejscu montażu separatora.

Montaż:

Montaż w pozycji pionowej, na rurociągach poziomych. Najwyższą sprawność separatory uzyskują w instalacjach chłodniczych, przy ciśnieniu poniżej 1 bar. Montaż w miejscu, w którym temperatura czynnika w instalacji jest najwyższa, na powrocie w instalacjach chłodniczych bezpośrednio przed agregatem/wymiennikiem. Należy pamiętać o zachowaniu odpowiedniej odległości od podłogi dla odpływu do kanalizacji lub naczynia podstawianego w trakcie spustu zanieczyszczeń.

Obsługa:

Po zamontowaniu separator SPIROCOMBI MAGNET w sposób ciągły wyłapuje zanieczyszczenia. Co pewien czas (uzależniony od przewidywanej ilości zanieczyszczeń), należy pociągnąć uchwyt mechanizmu magnesu a następnie ostrożnie otworzyć zawór w dolnej części separatora, spuszczać nagromadzone w komorze kolekcyjnej zanieczyszczenia do uprzednio podstawionego naczynia lub do kanalizacji. Wytrącanie i usuwanie gazów, mikropęcherzy powietrza i wolnego powietrza odbywa się w sposób ciągły.

Wykonanie:

Pływak odpowietrznika automatycznego z tworzywa sztucznego odpornego na wysoką temperaturę, korpus z brązu. Korpus separatora (z zaczepami nośnymi) ze stali czarnej. Dodatkowy zawór do napowietrzania i usuwania piany (stosowany podczas napełniania instalacji). Pozostałe elementy wewnętrzne i uszczelnienia z materiałów i tworzywa odpornego na wysoką temperaturę i starzenie.

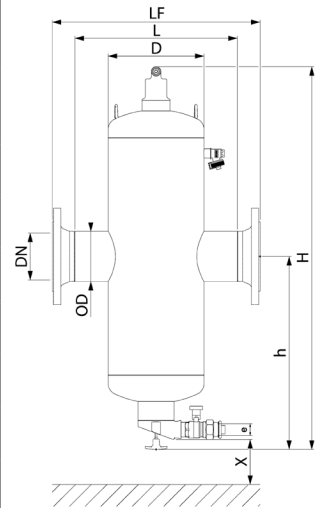
Przyłącza:	spawane BC050-300LM, kołnierzowe PN16 BC050-300FM (wg tabel)
Ciśnienie maks.:	10 bar
Temperatura maks.:	110°C
Położenie robocze:	oś główna pionowo, montaż na rurociągach poziomych
Masa:	wg tabel

Zgodność z dyrektywą ciśnieniową 2014/68/UE (PED).

SPIROTECH - HUSTY

ul. Rzepakowa 5e, 31-989 Kraków, tel. 12/645-03-04, faks 12/645-03-33, e-mail: info@husty.pl www.spirotech.pl

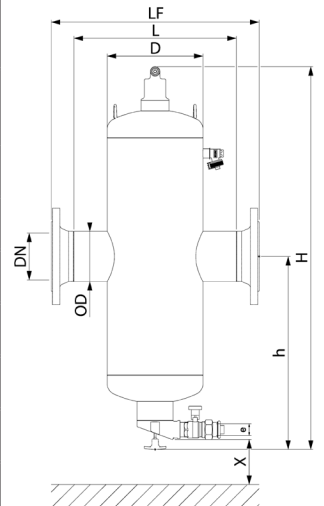
Separator mikropęcherzy powietrza i zanieczyszczeń SPIROCOMBI MAGNET (połączenia spawane)												
wielkość	nr kat.	OD mm	H mm	h mm	D mm	e	L mm	X mm	wydatek m³/h	przy Δp kPa	objętość litry	waga kg
DN 50	BC050LM	60,3	713	352	159	G1	260	330	12,5	3,0	7	14
DN 65	BC065LM	76,1	713	352	159	G1	260	330	20	2,9	7	14
DN 80	BC080LM	88,9	873	440	219	G1	370	370	27	3,1	25	27
DN 100	BC100LM	114,3	873	440	219	G1	370	370	47	3,7	25	27
DN 125	BC125LM	139,7	1187	627	324	G1	525	54	72	4,2	75	63
DN 150	BC150LM	168,3	1187	627	324	G1	525	540	108	4,9	75	64
DN 200	BC200LM	219,1	1515	810	406	G1	650	700	180	5,8	155	120
DN 250	BC250LM	273,0	1837	933	508	G1	750	750	288	7,0	305	175
DN 300	BC300LM	323,9	2156	1095	610	G1	850	900	405	7,8	500	278



ciśnienie maks. 10 bar
temp. maks. 110°C

Prędkość przepływu do 1,5 m/s

Separator mikropęcherzy powietrza i zanieczyszczeń SPIROCOMBI MAGNET (połączenia kołnierzowe)												
wielkość	nr kat.	OD mm	H mm	h mm	D mm	e	LF mm	X mm	wydatek m³/h	przy Δp kPa	objętość litry	waga kg
DN 50	BC050FM	60,3	713	352	159	G1	350	330	12,5	3,0	7	19
DN 65	BC065FM	76,1	713	352	159	G1	350	330	20	2,9	7	20
DN 80	BC080FM	88,9	873	440	219	G1	470	370	27	3,1	25	35
DN 100	BC100FM	114,3	873	440	219	G1	475	370	47	3,7	25	36
DN 125	BC125FM	139,7	1187	627	324	G1	635	54	72	4,2	75	75
DN 150	BC150FM	168,3	1187	627	324	G1	635	540	108	4,9	75	78
DN 200	BC200FM	219,1	1515	810	406	G1	775	700	180	5,8	155	142
DN 250	BC250FM	273,0	1837	933	508	G1	890	750	288	7,0	305	206
DN 300	BC300FM	323,9	2156	1095	610	G1	1005	900	405	7,8	500	320



ciśnienie maks. 10 bar
temp. maks. 110°C
kołnierz typu PN16

Prędkość przepływu do 1,5 m/s