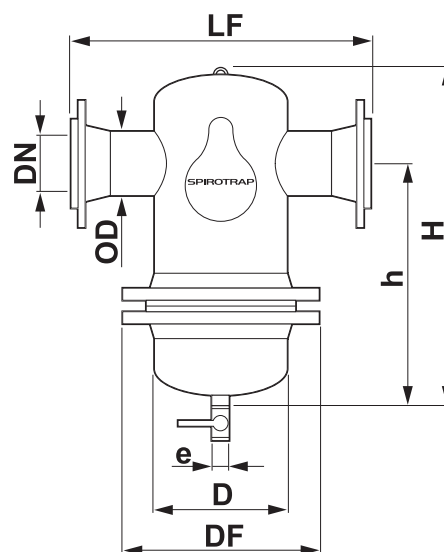


SPIROTRAP BF050-300L



SPIROTRAP BF050-300F

### Zastosowanie:

Separator zanieczyszczeń SPIROTRAP służy do usuwania wszelkich zanieczyszczeń stałych z instalacji cieczowych, grzewczych/chłodniczych, w których ma miejsce ciągła cyrkulacja czynnika. Dzięki swojej konstrukcji, separator SPIROTRAP jest w stanie wyłapywać zanieczyszczenia wielkości od 5 mikrometrów wzwyż, przy małych oporach przepływu i braku możliwości zablokowania urządzenia (zanieczyszczenia gromadzą się w komorze kolekccyjnej, poza strugą płynącej wody).

Usuwanie zanieczyszczeń odbywa się w sposób ciągły, bez przerywania pracy systemu. Centralna separacja zanieczyszczeń pozwala ograniczyć ilość obejść filtrów, filtrów wymiennych i zaworów odcinających. Wszystko to zapewnia wyciszenie pracy instalacji, przedłużenie żywotności jej elementów i redukcję kosztów obsługi układu grzewczego/chłodniczego.

Dobór urządzenia ze względu na przepływ w miejscu montażu separatora.

Wykonanie rozbieralne umożliwia wyjęcie zespołu rur SPIRO do ich wyczyszczenia.

### Montaż:

Montaż w pozycji pionowej, na rurociągach poziomych. Montaż w instalacji na powrocie przed kotłem/wymiennikiem/agregatem chłodniczym. Przy montażu pamiętać o zachowaniu odpowiedniej odległości od podłogi, umożliwiającej demontaż i wyciągnięcie rur SPIRO do czyszczenia oraz dla odpływu do kanalizacji lub naczynia podstawianego w trakcie spustu zanieczyszczeń.

### Obsługa:

Po zamontowaniu separator SPIROTRAP w sposób ciągły wyłapuje zanieczyszczenia. Co pewien czas (uzależniony od przewidywanej ilości zanieczyszczeń), należy ostrożnie otworzyć zawór w dolnej części separatora, spuszczać nagromadzone w komorze kolekccyjnej zanieczyszczenia do uprzednio podstawionego naczynia lub do kanalizacji.

### Wykonanie:

Korpus separatora (z zaczepami nośnymi) ze stali. Pozostałe elementy zewnętrzne, wewnętrzne i uszczelnienia z materiałów i tworzywa odpornego na wysoką temperaturę i starzenie.

Na indywidualne zamówienia dostępne wykonania na wyższe temperatury i ciśnienia.

Przyłącza: spawane BF050-300L, kołnierzowe PN16 BF050-300F (wg tabel)

Ciśnienie maks.: 10 bar

Temperatura maks.: 110°C

Położenie robocze: oś główna pionowo, montaż na rurociągach poziomych

Masa: wg tabel

**Zgodność z dyrektywą ciśnieniową 2014/68/UE (PED).**

Separator zanieczyszczeń SPIROTRAP (rozbieralny, połączenia spawane)												
wielkość	nr kat.	OD mm	H mm	h mm	D mm	DF mm	e	L mm	wydatek m³/h	przy Δp kPa	objętość litry	waga kg
DN050	BF050L	60,3	395	270	159	285	G1	260	12,5	3,0	5	28
DN065	BF065L	76,1	395	260	159	285	G1	260	20	2,7	5	28
DN080	BF080L	88,9	515	355	219	340	G1	370	27	2,9	17	40
DN100	BF100L	114,3	515	345	219	340	G1	370	47	3,7	17	40
DN125	BF125L	139,7	690	475	324	460	G1	525	72	4,2	50	90
DN150	BF150L	168,3	690	460	324	460	G1	525	108	4,9	50	90
DN200	BF200L	219,1	900	615	406	565	G1	650	180	5,8	105	148
DN250	BF250L	273	1145	800	508	670	G2	750	288	6,9	210	261
DN300	BF300L	323,9	1360	955	610	780	G2	850	405	7,7	350	425

ciśnienie maks. 10 bar  
temp. maks. 110°C

Prędkość przepływu do 1,5 m/s

Separator zanieczyszczeń SPIROTRAP (rozbieralny, połączenia kołnierzowe)												
wielkość	nr kat.	OD mm	H1 mm	h1 mm	D mm	DF mm	e	LF mm	wydatek m³/h	przy Δp kPa	objętość litry	waga kg
DN050	BF050F	60,3	395	270	159	285	G1	350	12,5	3,0	5	33
DN065	BF065F	76,1	395	260	159	285	G1	350	20	2,7	5	34
DN080	BF080F	88,9	515	355	219	340	G1	470	27	2,9	17	48
DN100	BF100F	114,3	515	345	219	340	G1	470	47	3,7	17	50
DN125	BF125F	139,7	690	475	324	460	G1	635	72	4,2	50	103
DN150	BF150F	168,3	690	460	324	460	G1	635	108	4,9	50	106
DN200	BF200F	219,1	900	615	406	565	G1	775	180	5,8	105	170
DN250	BF250F	273	1145	800	508	670	G2	890	288	6,9	210	292
DN300	BF300F	323,9	1360	955	610	780	G2	1005	405	7,7	350	469

ciśnienie maks. 10 bar  
temp. maks. 110°C  
kołnierz typu PN16

Prędkość przepływu do 1,5 m/s