

1. Ogólne wytyczne dotyczące montażu i składowania systemu MONTER quality

1.1. Składowanie i obróbka



Elementy systemu **MONTER quality** (rury i kształtki) są dobrze chronione w oryginalnym opakowaniu. Mimo to wszystkie elementy

(złączki i rury) powinny być chronione przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz wywołanymi przez wpływ warunków atmosferycznych.

1.2. Negatywny wpływ promieniowania ultrafioletowego



Wielowarstwowe rury należy chronić przed intensywnym i bezpośrednim nasłonecznieniem i promieniowaniem ultrafioletowym (UV). Dotyczy to składowania zarówno rur, jak i gotowych fragmen-

tów instalacji. Z tego względu należy unikać składowania na wolnym powietrzu. Gotowe instalacje bądź ich części należy chronić przed wpływem promieni UV za pomocą odpowiednich środków zabezpieczających.

1.3. Przestrzeganie wytycznych montażowych dla złączy zaprasowywanych



- Rurę ucinąć zawsze pod kątem prostym względem osi rury.
- Koniec rury skalibrować na obwodzie i sfazować.
- Rurę wsunąć w złączkę do oporu.
- Skontrolować położenie rury w otworze kontrolnym złączki zaprasowywanej i wciskowej.

- Zaprasować kształtkę w przypadku złączy zaprasowywanych.
- Szczegółowe wskazówki dotyczące układania i montażu – patrz w części poświęconej poprawnemu montażowi.

1.4. Uziemianie instalacji



Norma VDI 0190, część 410 i 540, jak i polskie wytyczne dotyczące instalacji metalowych wymagają wyrównania potencjałów między przewodami ochronnymi a „przewodzącymi” rurami instalacji wodociągowej, kanalizacyjnej i grzewczej.

Ponieważ rury PE-RT/Al/PE-RT **MONTER quality** nie są instalacjami przewodzącymi, to nie mogą być wykorzystane do

wyrównania potencjałów i w związku z tym nie należy ich również uziemiać. Wyrównanie potencjałów realizowane jest z uziemianych elementów konstrukcyjnych bezpośrednio do szyny wyrównania potencjałów – w miejscu przewidzianym w projekcie. Uprawniony elektryk powinien sprawdzić, czy instalacja systemu **MONTER quality** nie będzie miała negatywnego wpływu na istniejące elektryczne środki ochronne i uziemiające

1.5. Temperatura montażu



Temperatura obróbki systemów rur instalacyjnych **MONTER quality** nie powinna być niższa niż -10°C.

Optymalny zakres temperatur dla montażu elementów systemów **MONTER quality** wynosi od 5°C do 25°C.

1.6. Uszczelnianie

Do połączeń gwintowanych zalecamy użycie konopi. Należy nałożyć tylko tyle konopi, aby wierzchołki gwintu były jeszcze widoczne. Użycie zbyt dużej ilości konopi grozi niebezpieczeństwem zniszczenia gwintu wewnętrznego.

Umieszczenie konopi tuż za pierwszym skokiem gwintu pozwala uniknąć skośnego wkręcania i zniszczenia gwintu. Alternatywnie, zamiast konopi, można użyć taśmy teflonowej.

1.7. Zaciskarka akumulatorowa i elektryczna

Sprawdzenie i konserwacja

Niezawodne działanie maszyny zaciskowej zależy od właściwej, zgodnej z instrukcją producenta obsługi zaciskarki. Jest to ważnym warunkiem zagwarantowania trwale bezpiecznych połączeń. Urządzenie wymaga regularnej konserwacji i pielęgnacji. Zaciskarki powinny być przynajmniej raz w roku serwisowane.

Tylko czysta i sprawna zaciskarka może zagwarantować trwałe, szczelne połączenie. Brak serwisowania narzędzi może prowadzić do nieprawidłowego montażu i nieszczelności instalacji. Trwała szczelność połączeń jest zagwarantowana tylko przy zastosowaniu szczęk zaciskowych o profilu dostosowanym do zaprasowywanych złączy systemu **MONTER quality** (typu U).

2. Montaż

Instrukcja montażu złączek rur PE-RT/Al/PE-RT i kształtek MONTER quality



Ważne wskazówki

- ⦿ Używać nożyc uniwersalnych do rur o rozmiarze 16–25 mm.
- ⦿ Rury o średnicach 16–25 mm: sfazowanie na obwodzie o głębokości co najmniej 1 mm.
- ⦿ Maksymalna prędkość obrotowa wiertarki lub wkrętkarki powinna wynosić 500 obrotów na minutę.
- ⦿ Usunąć zebrane wióry z kalibratora.
- ⦿ Rurę wsunąć w złączkę do momentu całkowitego pojawienia się jej w otworach kontrolnych.
- ⦿ Szczęki zaciskowe muszą być umieszczone przy wewnętrznym ograniczniku tulei zaprasowywanej prostopadle do osi rury. Należy zaciskać, do momentu aż szczęki zaciskowe zamkną się całkowicie na kształtce **MONTER quality**.