

SPIROCROSS AX100-150

Zastosowanie:

SPIROCROSS jest połączeniem sprzęgła hydraulicznego (kolumny mieszającej, zwrotnicy hydraulicznej) z separatorem powietrza i zanieczyszczeń. Zadaniem sprzęgła hydraulicznego jest wyrównanie różnic przepływu objętościowego pomiędzy obiegiem pierwotnym (zasilaniem) a obiegiem wtórnym (odbiorem). Separator mikropęcherzy powietrza i zanieczyszczeń służy do usuwania gazów, powietrza wolnego w formie mikropęcherzy oraz wszelkich zanieczyszczeń stałych z instalacji cieczowych, grzewczych/chłodniczych, w których ma miejsce ciągła cyrkulacja czynnika. Ze względu na swoją konstrukcję - w górnej części odpowietrznik automatyczny SPIROTOP, umożliwia napowietrzanie instalacji podczas jej opróżniania. Usunięcie powietrza i gazów z instalacji eliminuje korozję, kawitację pomp, wycisza pracę instalacji, przyczynia się do optymalnego przekazywania ciepła. Separator zanieczyszczeń jest w stanie wyłapywać zanieczyszczenia wielkości od 5 mikrometrów wzwyż, przy małych oporach przepływu i braku możliwości zablokowania urządzenia (zanieczyszczenia gromadzą się w komorze kolekcyjnej, poza strugą płynącej wody). Usuwanie zanieczyszczeń odbywa się w sposób ciągły, bez przerywania pracy systemu. Centralna separacja zanieczyszczeń pozwala ograniczyć ilość obejść filtrów, filtrów wymiennych i zaworów odcinających. Wszystko to zapewnia właściwe zrównoważenie i łatwe sterowanie instalacją, przedłużenie żywotności elementów instalacji i redukcję kosztów obsługi układu grzewczego/chłodniczego. Dobór urządzenia ze względu na przepływ w miejscu montażu sprzęgła-separatora.

Montaż:

Montaż w pozycji pionowej, na rurociągach poziomych. Można stosować w instalacjach z czynnikiem, do którego dodano uszlachetniacze/inhibitory odpowiednie względem materiałów, z których wykonane zostały elementy instalacji. Przy montażu pamiętać o zachowaniu odpowiedniej odległości od podłogi dla odpływu do kanalizacji lub naczynia podstawianego w trakcie spustu zanieczyszczeń.

Obsługa:

Po zamontowaniu sprzęgła-separatora SPIROCROSS, oprócz funkcji kolumny hydraulicznej, w sposób ciągły wyłapuje zanieczyszczenia. Co pewien czas (uzależniony od przewidywanej ilości zanieczyszczeń), należy ostrożnie otworzyć zawór w dolnej części urządzenia, spuszczać nagromadzone w komorze kolekcyjnej zanieczyszczenia do uprzednio podstawionego naczynia lub do kanalizacji. Wytrącanie i usuwanie gazów, mikropęcherzy powietrza i wolnego powietrza odbywa się w sposób ciągły.

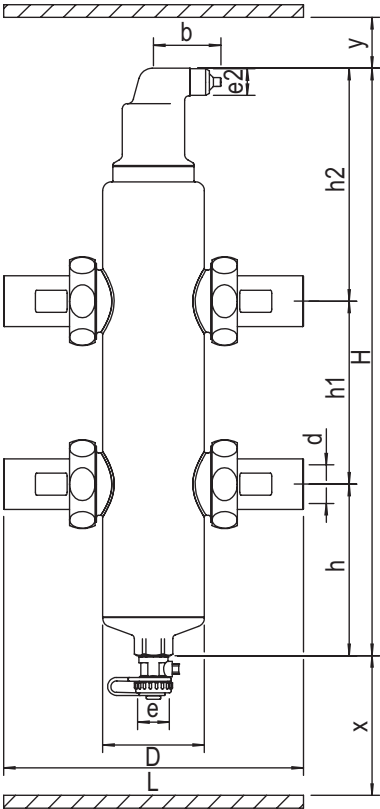
Wykonanie:

Pływak odpowietrznika automatycznego z tworzywa sztucznego odpornego na wysoką temperaturę, korpus z brązu. Korpus separatora z brązu. Pozostałe elementy wewnętrzne i uszczelnienia z materiałów i tworzywa odpornego na wysoką temperaturę i starzenie. Na indywidualne zamówienia dostępne wykonania na wyższe temperatury i ciśnienia.

Przyłącza:	gwinty wewnętrzne G 1", 1 1/4", 1 1/2"
Ciśnienie maks.:	10 bar
Temperatura maks.:	110°C
Położenie robocze:	oś główna pionowo, montaż na rurociągach poziomych
Masa:	wg tabeli
Medium:	woda, woda-glikol (maks. 50%)

Zgodność z dyrektywą ciśnieniową 2014/68/UE (PED).

Sprężęło hydrauliczne z separatorem mikropęcherzy powietrza i zanieczyszczeń SPIROCROSS (połączenia gwintowane)



Prędkość przepływu do 1 m/s
ciśnienie maks. 10 bar
temp. maks. 110°C
przyłącza gwintowane

wielkość	nr kat.	przyłącze d (gwint wewn.)	H mm	h mm	h1 mm	h2 mm	L mm	D mm	b mm	x mm	y mm	e cal	e2 cal	wydatek l/s	wydatek m³/h	przenoszona moc (Δt=20°C) kW	przenoszona moc (Δt=6°C) kW	objętość litry	waga kg
1"	AX100	G 1"	462	135	144	183	236	80	52	>200	>50	G3/4	R1/2	0,55	2,0	46	14	1,5	6,5
1 1/4"	AX125	G 1 1/4"	462	135	144	183	236	80	52	>200	>50	G3/4	R1/2	1,0	3,6	84	25	1,5	6,5
1 1/2"	AX150	G 1 1/2"	462	135	144	183	236	80	52	>200	>50	G3/4	R1/2	1,4	5,0	118	35	1,5	6,5