

# DRX F

## Tabela techniczna

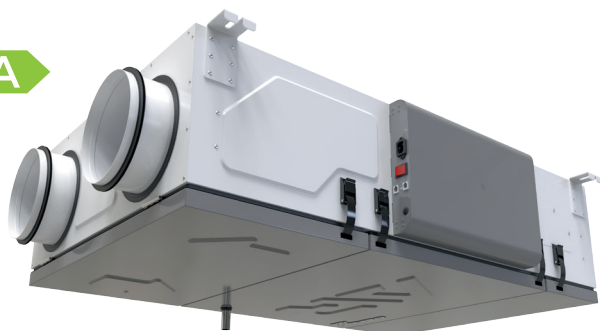
# DEFRO<sup>®</sup>

## AIR



**Wyprodukowano  
w Polsce**

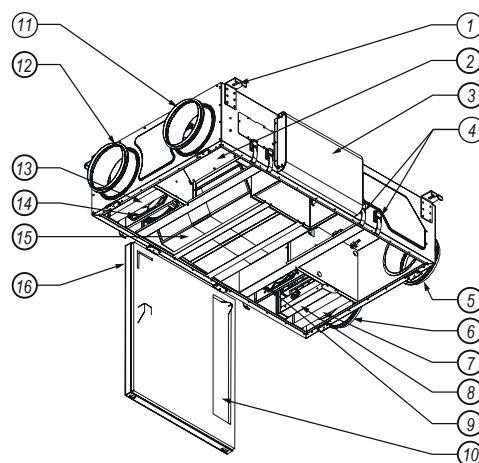
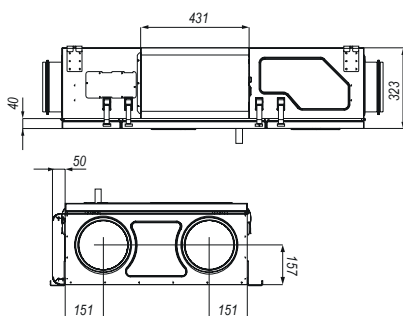
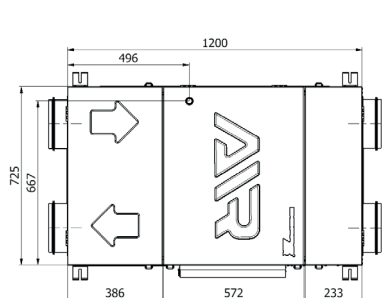
**A**



### Tabela techniczna

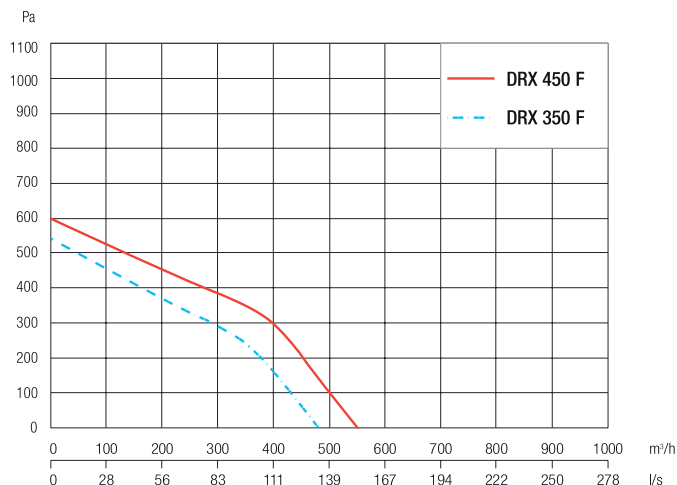
Model	DRX 350 F	DRX 450 F
Wydatek powietrza	350 m³	450 m³
Klasa efektywności energetycznej	A	
Spręż dyspozycyjny	0 - 200 Pa	
Moc nagrzewnicy	1200 W	
Znamionowe napięcie zasilania	230 V	
Znamionowa częstotliwość zasilania	50 Hz	
Typ bezpiecznika	nadprądowy, wyłącznik instalacyjny C6	
Poziom mocy akustycznej	45 dB	
Klasa zastosowanych filtrów	ISO Coarse ≤ 50 %	
Stopień ochrony	IP 40	
Klasa izolacji urządzenia	I	
Zakres temperatury pracy	5 - 45°C	
Dopuszczalna wilgotność	do 90%	
Średnica przewodów wentylacyjnych	200 mm	
Sposób montażu	montaż podwieszany	
Waga	57 kg	

### Wymiary i konstrukcja rekuperatora



- 1 – konsole montażowe, 2 – klapa by-passu, 3 – obudowa układu automatyki, 4 – zapięcia klapy rewizyjnej, 5 – wyjście powietrza usuwanego (wyrzutnia),  
6 – wejście nawiewanego powietrza (czerpnia), 7 – filtr, 8 – nagrzewnica, 9 – wentylator nawiewu, 10 – tacka ociekowa,  
11 – wyjście nawiewanego powietrza (nawiew), 12 – wejście powietrza usuwanego z pomieszczeń (wywiew), 13 – filtr, 14 – wentylator wywiewu,  
15 – wymiennik krzyżowoprzeciwprądowy, 16 – klapa rewizyjna.

### Wykres wydajności rekuperatora



### Zalety



dotykowy  
wyświetlacz



czujnik  
wilgotności  
(opcja)



jednostka  
odwracalna



czujnik  
CO<sub>2</sub>  
(opcja)



Flow  
Balancing



by-pass  
100%



sterowanie  
mobilne



modułowa  
nagrzewnica  
wstępna



niskie  
koszty eksploatacji



energooszczędne  
wentylatory EC



odzysk ciepła  
do 95%



możliwość  
uzyskania dotacji