



Deklaracja właściwości użytkowych



Nr DOP: 0432-CPR-00095-115ST

0432

1. Kod identyfikacyjny wyrobu:

**Szttywne okrągłe przewody spalinowe i przyłącza kominowe ze stali szlachetnych
System MKKS „Standard” EN 1856-2: 2009**

2. Typ, partia towaru lub seria lub inny symbol identyfikacyjny wyrobu zgodnie z art. 11 ustęp 4:

System MKKS – „Standard” – sztywne przewody spalinowe

Wykonanie 1	T200 – P1 – W – V2	– L99050 – O	DN(080- 250)
		– L99060 – O	DN(300- 400)
		– L99080 – O	DN(450- 500)
Wykonanie 1A	T120 – P1 – W – V2	– L99050 – O	DN(080- 100)
Wykonanie 2	T200 – P1 – W – Vm	– L20050 – O	DN(060)
Wykonanie 2A	T120 – P1 – W – Vm	– L20050 – O	DN(060)
Wykonanie 3	T450 – N1 – W – V2	– L99050 – G	DN(080- 250)
		– L99060 – G	DN(300- 400)
		– L99080 – G	DN(450- 500)

System MKKS – „Standard” – przyłącza kominowe

Wykonanie 1	T200 – P1 – W – V2	– L99050 – OXXXNM	DN(080- 250)
		– L99060 – OXXXNM	DN(300- 400)
		– L99080 – OXXXNM	DN(450- 500)
Wykonanie 1A	T120 – P1 – W – V2	– L99050 – O375NM	DN(080- 100)
Wykonanie 2	T200 – P1 – W – Vm	– L20050 – O375NM	DN(060)
Wykonanie 2A	T120 – P1 – W – Vm	– L20050 – O375NM	DN(080- 100)
Wykonanie 3	T450 – N1 – W – V2	– L99050 – GXXXNM	DN(080- 250)
		– L99060 – GXXXNM	DN(300- 400)
		– L99080 – GXXXNM	DN(450- 500)

XXX – odległość od materiałów palnych: 3 x średnica nominalna (mm) nie mniej niż 375 mm

NM – wartość niemierzona

3. Przewidywany cel lub cele stosowania wyrobu według producenta zgodnie ze stosowaną zharmonizowaną specyfikacją techniczną:

**Odprowadzenie produktów spalania z paleniska do atmosfery przy pracy
w nadciśnieniu i podciśnieniu**

4. Nazwa, zarejestrowana nazwa handlowa lub zarejestrowany znak towarowy i adres kontaktowy producenta zgodnie z artykułem 11 ustęp 5:

MK Sp. z o.o.

ul. Wiśniowa 24 / Kadłubia 79

PL 68-200 Żary

Tel: +48684581919; Fax: +48684581914

e-mail: sekretariat@mkzary.pl

5. Nazwa i adres kontaktowy upoważnionego przedstawiciela zgodnie z artykułem 12 ustęp 2:

nie dotyczy

6. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego, zgodnie z załącznikiem V do rozporządzenia w sprawie wyrobów budowlanych:

System 2+

7. Notyfikowana jednostka certyfikująca zakładową kontrolę produkcji **Nr 0432**

Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen
Marsbruchstraße 186; D-44287 Dortmund

przeprowadziła wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi ciągły nadzór, ocena oraz akceptację zakładowej kontroli produkcji. i wystawiła certyfikat zgodności dla zakładowej kontroli produkcji.

8. **Deklarowane cechy zgodnie z normą EN 1856-2:2009, załącznik ZA**


Główne cechy	Właściwości	Uwagi
Materiały i grubości blach		
Rura spalinowa	Wykonanie 1, 3: DN (80-250) 1.4521 od 0,5 mm (minimum 0,45 mm) DN (300-400) 1.4521 od 0,6 mm (minimum 0,54 mm) DN (450-500) 1.4521 od 0,8 mm (minimum 0,72 mm) Wykonanie 2 DN (60) 1.4301 0,5 mm (minimum 0,45 mm)	Wykonanie typu „A” DN: 60, 80, 100
Izolacja cieplna	Nie dotyczy	
Uszczelnienia	Uszczelki zgodne z PN-EN 14241-1	T200 – silikonowe T120 – EPDM
Wytrzymałość mechaniczna		
Wytrzymałość na ściskanie Segmenty komina, kształtki i podpory	DN (60-250) : do 30 m DN (300-500) : do 20 m	Aby uzyskać więcej informacji patrz instrukcja montażu
Montaż inny niż pionowy	3 m dla 45°	Maksymalny odstęp między dwoma wspornikami
Warunki pracy		
Odporność ogniowa	Wykonanie 1, 2: NIE Wkład kominowy: do T200 – O Przylącze: do T200 - OXXXNM XXX=3 x DN , co najmniej 375 mm Wykonanie typu „A”: Nie Wkład kominowy: do T120 – O Przylącze: do T120 – O375NM Wykonanie 3: TAK Wkład kominowy: do T450 – G Przylącze: do T450 - GXXXNM XXX=3 x DN , co najmniej 375 mm	NM – wartość niemierzona XXX – odległość do materiałów palnych (mm)
Szczelność	Wykonanie 1, 2: P1 (dopuszczalny wyciek dla 200Pa: mniej niż 0,006 [l s ⁻¹ m ⁻²]) Wykonanie 3: N1 (dopuszczalny wyciek dla 40Pa: mniej niż 2,0 [l s ⁻¹ m ⁻²])	Praca w nadciśnieniu Praca w podciśnieniu
Opór przepływu Kształtki i nasady	Według EN 13384-1, R = 1 mm	Wartość normatywna: patrz metody obliczania
Opór cieplny	0 m ² K/W	Określony przy 200 °C

Odporność na szok termiczny		
Obciążenie cieplne przy temperaturze nominalnej	Wykonanie 1, 2: T200 Wykonanie typu „A”: T120 Wykonanie 3 T450	Temperatura testowa 250°C Temperatura testowa 150°C Temperatura testowa 550°C
Odporność na pożar sadzy	Wykonanie 3: TAK (oznaczenie G)	Badano przy 1000°C (30 min.)
	Wykonanie 1, 2: NIE (oznaczenie O)	Badano przy temperaturze nominalnej
Trwałość		
Odporność na dyfuzję pary wodnej i wody	TAK (oznaczenie W)	
Odporność na przedostawanie się kondensatu	TAK (oznaczenie W)	
Odporność na korozję	Wykonanie 1, 3: V2	Dla gazu i oleju opałowego
	Wykonanie 2: Vm	Dla gazu
Odporność na zamarzanie i odmarzanie	TAK	
Informacje uzupełniające		
Odprowadzanie kondensatu	(D) Instrukcja M 251 Stowarzyszenia ds. Techniki Odprowadzania Ścieków	Konieczna neutralizacja ścieków
Warunki przechowywania	Nie przechowywać w środowisku korozyjnym	
Sposób czyszczenia	Nie używać narzędzi z czarnej stali oraz substancji chemicznych jak katalizatory - dopalacze	
Położenie otworów do czyszczenia	(D): według DIN 18 160	Stosować się do przepisów krajowych
Identyfikacja układów odprowadzenia spalin	(D): według DIN 18 160 Trwała plakietka, mocowana na instalacji, obudowie lub osłonie	Stosować się do przepisów krajowych
Ochrona przed dotknięciem	Oznakowanie lub elementy dystansowe przy temperaturze $\geq 70^{\circ}\text{C}$	EN 1856-1
Kierunek przepływu	Montaż kielichem do góry	
Instalacja i montaż	Należy przestrzegać instrukcji	

9. Właściwości użytkowe wyrobu określone w pkt. 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w pkt. 8.
Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt. 4.

W imieniu producenta podpisali:


.....
Kinga Pachnik – Dyrektor Zarządzający


.....
Ireneusz Koman – Dyrektor Zakładu

Żary 15-12-2017