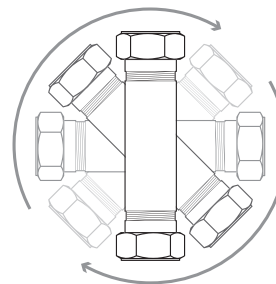


SPIROTRAP MBL UE125WJ, UE150WJ, UE200WJ



OBROTOWA FLANSZA

Zastosowanie:

Separator zanieczyszczeń SPIROTRAP MBL służy do usuwania wszelkich zanieczyszczeń stałych z instalacji cieczowych grzewczych/chłodniczych, w których ma miejsce ciągła cyrkulacja czynnika. Dzięki swojej konstrukcji separator SPIROTRAP MBL jest w stanie wyłapywać zanieczyszczenia wielkości od 5 mikrometrów wzwyż, przy małych oporach przepływu i braku możliwości zablokowania urządzenia (zanieczyszczenia gromadzą się w komorze kolekcyjnej, poza strugą płynącej wody).

Dodatkowo SPIROTRAP MBL wyposażony jest w zewnętrzny magnes, który skutecznie wspomaga wyłapywanie cząsteczek magnetytu, będącego dużym zagrożeniem dla pomp i innych, drogich armatur w instalacji.

Usuwanie zanieczyszczeń odbywa się w sposób ciągły, bez przerywania pracy systemu. Centralna separacja zanieczyszczeń pozwala ograniczyć ilość obejść filtrów, filtrów wymiennych i zaworów odcinających. Wszystko to zapewnia wyciszenie pracy instalacji, przedłużenie żywotności jej elementów i redukcję kosztów obsługi układu grzewczego/chłodniczego.

SPIROTRAP MBL wyposażony jest w obrotową flanszę przyłączeniową, która umożliwia montaż separatora na dowolnie przebiegających rurociągach - poziomych, pionowych i ukośnych.

Dobór urządzenia ze względu na przepływ w miejscu montażu separatora.

Montaż:

Montaż w pozycji pionowej, na rurociągach poziomych, pionowych i ukośnych. Montaż w instalacji na powrocie przed kotłem/wymiennikiem/agregatem chłodniczym. Przy montażu pamiętać o zachowaniu odpowiedniej odległości od podłogi, dla odpływu do kanalizacji lub naczynia podstawianego w trakcie spustu zanieczyszczeń.

Obsługa:

Po zamontowaniu separator SPIROTRAP MBL w sposób ciągły wyłapyuje zanieczyszczenia. Co pewien czas (uzależniony od przewidywanej ilości zanieczyszczeń), należy zdjąć magnes z korpusu i ostrożnie otworzyć zawór w dolnej części separatora, spuszczaając nagromadzone w komorze kolekcyjnej zanieczyszczenia do uprzednio podstawionego naczynia lub do kanalizacji.

Po zakończeniu czyszczenia zamknąć zawór spustowy i założyć magnes na korpus separatora.

Wykonanie:

Korpus z mosiądzu. Zawór spustowy oraz pozostałe elementy wewnętrzne i uszczelnienia z materiałów i tworzywa odpornego na wysoką temperaturę i starzenie.

Przyłącze D:	gwint wewnętrzny G 1 1/4", 1 1/2", 2"
Ciśnienie maks.:	10 bar
Temperatura maks.:	110°C
Położenie robocze:	oś główna pionowo, montaż na rurociągach poziomych, pionowych, ukośnych
Masa:	wg tabeli
Zastosowanie:	instalacje grzewcze, chłodnicze, możliwość pracy na mieszaninie wody z glikolem (maks. 50% glikolu)

Nie nadaje się do wody pitnej, użytkowej oraz z niebezpiecznymi lub łatwopalnymi cieczami.

Zgodność z dyrektywą ciśnieniową 2014/68/UE (PED).

Separator zanieczyszczeń SPIROTRAP MBL z magnesem i obrotowym przyłączem									
wielkość	nr kat.	przyłącze D	A mm	B mm	C mm	wydatek m³/h	Δp kPa	objętość litry	waga kg
1 1/4"	UE125WJ	gwint wewnętrzny G 1 1/4"	224	210	128	3,6	2,2	0,75	3,6
1 1/2"	UE150WJ	gwint wewnętrzny G 1 1/2"	224	210	128	5,0	2,6	0,75	3,7
2"	UE200WJ	gwint wewnętrzny G 2"	224	210	128	7,6	5,8	0,75	3,9

ciśnienie maks. 10 bar
temp. maks. 110°C

Prędkość przepływu do 1 m/s

Izolacje dla separatorów zanieczyszczeń SPIROTRAP MBL		
typ / numer katalogowy	nr kat. separatora zanieczyszczeń	
TUR125	UE125WJ	
TUR150	UE150WJ	
TUR200	UE200WJ	
TUE200	UE200WJ	