

Hydrant nadziemny

PPOŻ

DN 100

DN 80

WERSJA
8855.1

Opis wyrobu:

- Gniazdo brązowe napawane, stanowiące monolityczną bryłę z korpusem dolnym, odporne na zarysowania i uszkodzenia powierzchni
- Samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływu
- Zawór napowietrzający usytuowany w pokrywie, umożliwiający odwodnienie hydrantu
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego, zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Element odcinająco-zamykający (grzyb) całkowicie zawulkanizowany gumą EPDM
- Pole herbowe
- Współczynnik $K_v > 80 \text{ m}^3/\text{h}$ - dla 1x75; $K_v > 140 \text{ m}^3/\text{h}$ - dla 2x75; $K_v > 160 \text{ m}^3/\text{h}$ - dla 1x110
- Czas odwodnienia < 15 min
- Pozostałość wody < 100 ml - dla DN80; < 150 ml dla DN100
- Początek otwarcia < 3,5 obr.; pełne otwarcie po 8 obr
- MOT 80 Nm
- mST 250 Nm
- Materiały zewnętrzne i wewnętrzne odporne na korozję
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej odpornej na UV, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901
- Odporny na środki dezynfekcyjne (sugerowany roztwór NaOCl)
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Nasady 2xB 75 wg DIN 14318
- Nasady 1xA 110 wg DIN 14319
- Klucz sterujący wg PN-89/M-74088
- Ciśnienie robocze PN16
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1 i PN-EN 1074-6 oraz PN-EN 14384 TYP A
- Znakowanie hydrantu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, p. pożarowych celem poboru wody w zakresie temperatur do +50°C

Testy:

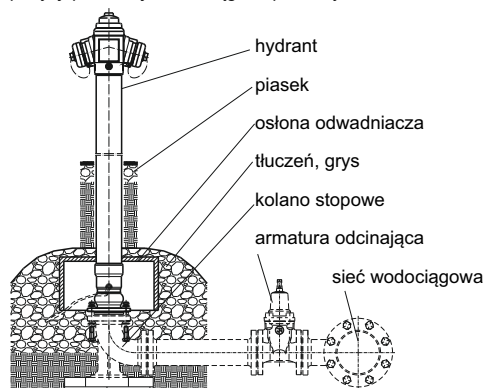
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
 szczelność zamknięcia 1,1 x PN
 wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

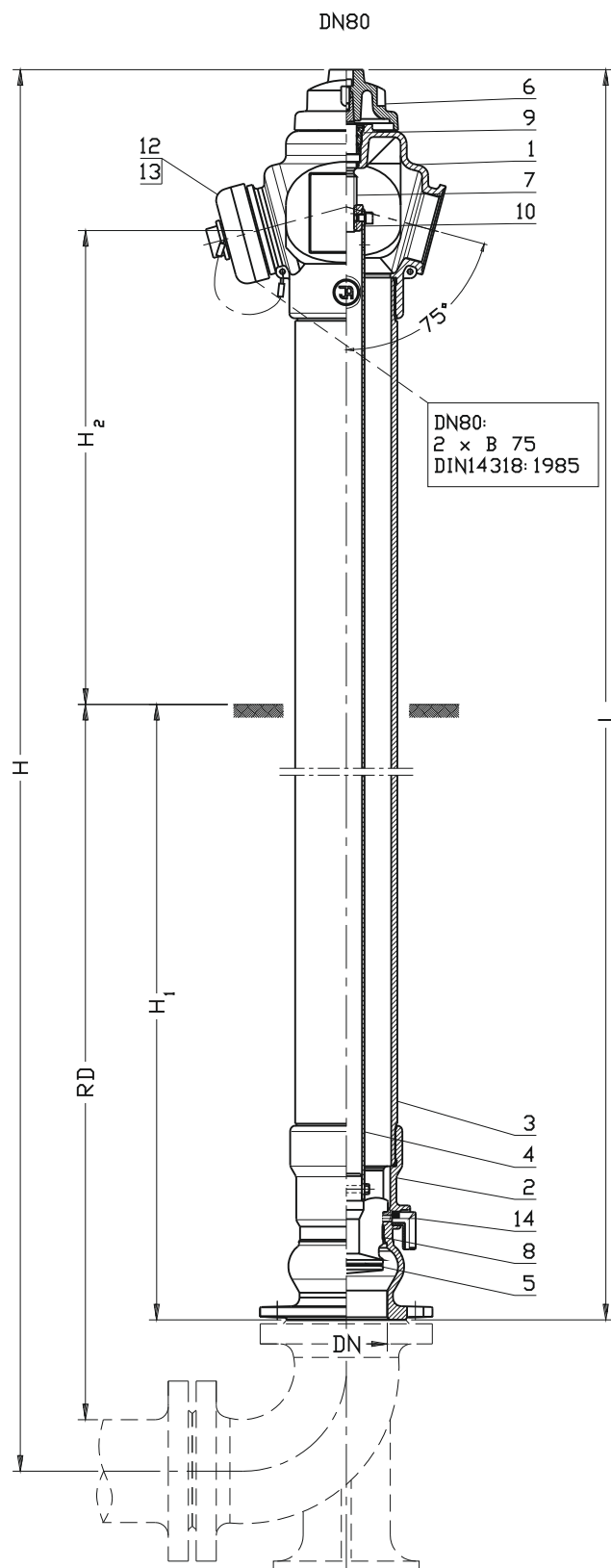
Wyposażenie:

Osłona odwadniająca hydrantu nr kat.: 8860

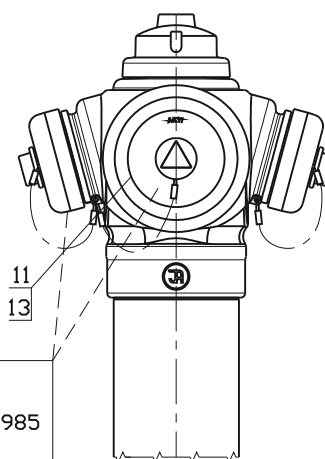
Montaż:

W pozycji pionowej w rurociągach poziomych.





DN100



DN100
1 x A 110
DIN14319: 1985
2 x B 75
DIN14318: 1985

Nr	Część	Materiał
1	Korpus górny	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7(*) PN-EN 1560, PN-EN 1503-3
2	Korpus dolny	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7(*) PN-EN 1560, PN-EN 1503-3
3	Kolumna	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7(*) PN-EN 1560 Stal 1.0037, 1.4301(*), 1.4401(*), 1.4404(*), 1.4571(*) PN-EN 10027-2, PN-EN 1.503-1, PN-EN 1503-3
4	Wrzeciono	Stal 1.0037, 1.4301(*), 1.4401(*), 1.4404(*), 1.4571(*) PN-EN 10027-2
5	Grzyb	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7(*) / EPDM PN-EN 1560 / PN-ISO 1629
6	Kaptur	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
7	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10027-2
8	Gniazdo	Brąz CuAl7 PN-ISO 24373
9	Korek	Mosiądz CW617N, Brąz CW306G(*) PN-EN 1412
10	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N, Brąz CW306G(*) PN-EN 1412
11	Nasada A	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
12	Nasada B	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
13	Pokrywy nasad	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7(*) PN-EN 1560 Stop aluminium AlSi, PN-EN 1706
14	Odwodnienie	Polipropylen PP PN-EN ISO 19069-1
(*) - inne wersje materiałowe na specjalne zamówienie		

DN	RD	L	H	H ₁	H ₂	Masa
[mm]						[kg]
80	1000	1640	1805	880	565	48
80	1250	1890	2055	1130	565	53
80	1500	2140	2305	1380	565	59
80	1800	2440	2605	1680	565	66
100	1000	1650	1830	880	565	54
100	1250	1900	2080	1130	565	59
100	1500	2150	2330	1380	565	64
100	1800	2450	2630	1680	565	70

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.