



**Wyprodukowano
w Polsce**

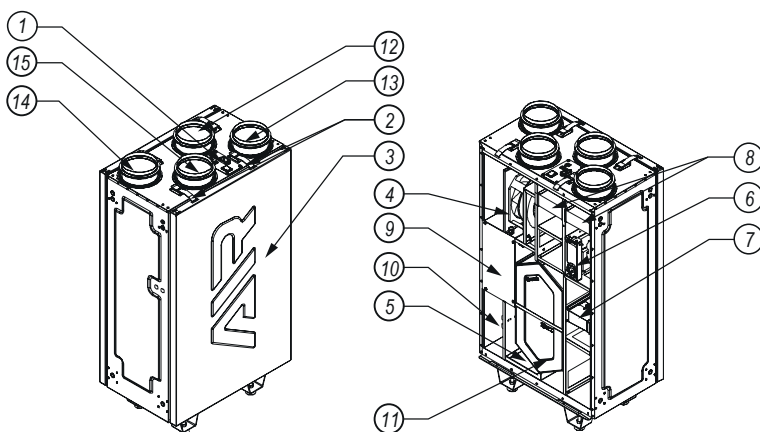
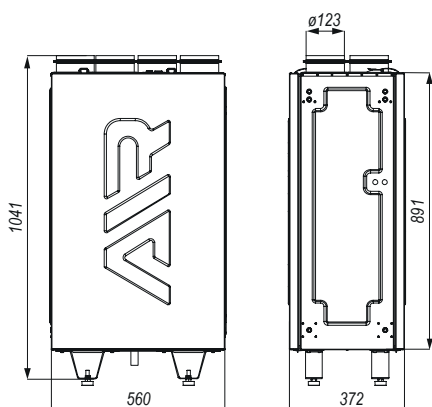
A



Tabela techniczna

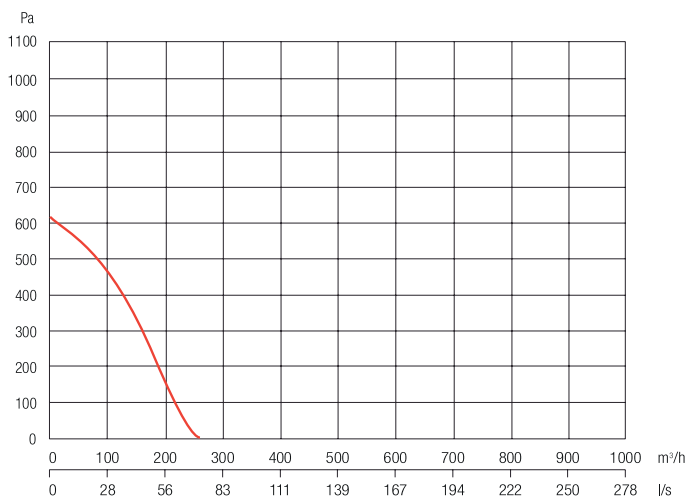
Model	DRX 250 V S
Wydatek powietrza	200 m ³
Klasa efektywności energetycznej	A
Spręż dyspozycyjny	0 - 150 Pa
Moc nagrzewnicy	500 W
Znamionowe napięcie zasilania	230 V
Znamionowa częstotliwość zasilania	50 Hz
Typ bezpiecznika	nadprądowy, wyłącznik instalacyjny C6
Poziom mocy akustycznej	41 dB
Klasa zastosowanych filtrów	ISO Coarse ≤ 50 %
Stopień ochrony	IP 40
Klasa izolacji urządzenia	I
Zakres temperatury pracy	5 - 45°C
Dopuszczalna wilgotność	do 90%
Średnica przewodów wentylacyjnych	125 mm
Zakres regulacji stopek	20 - 38 mm
Sposób montażu	na stojaku, montaż do ściany
Waga	48 kg

Wymiary i konstrukcja rekuperatora



1 – panel z gniazdem zasilającym i włącznikiem, 2 – zapięcia klap rewizyjnych, 3 – kłapa rewizyjna, 4 – wentylator nawiewu, 5 – tacka ociekowa, 6 – bypass, 7 – nagrzewnica, 8 – filtry, 9 – skrzynka sterownika, 10 – wentylator wywiewu, 11 – wymiennik krzyżowo-przeciwprądowy, 12 – wejście powietrza usuwanego z pomieszczeń (wywiew), 13 – wejście nawiewanego powietrza (czerpnia), 14 – wyjście powietrza usuwanego (wyrzutnia), 15 – wyjście nawiewanego powietrza (nawiew).

Wykres wydajności rekuperatora



Zalety



dotykowy
wyświetlacz



czujnik
wilgotności
(opcja)



jednostka
odwracalna



czujnik
CO₂
(opcja)



Flow
Balancing



by-pass
100%



sterowanie
mobilne



nagrzewnica
wstępna



niskie
koszty eksploatacji



energooszczędne
wentylatory EC



odzysk ciepła
do 95%



możliwość
uzyskania dotacji