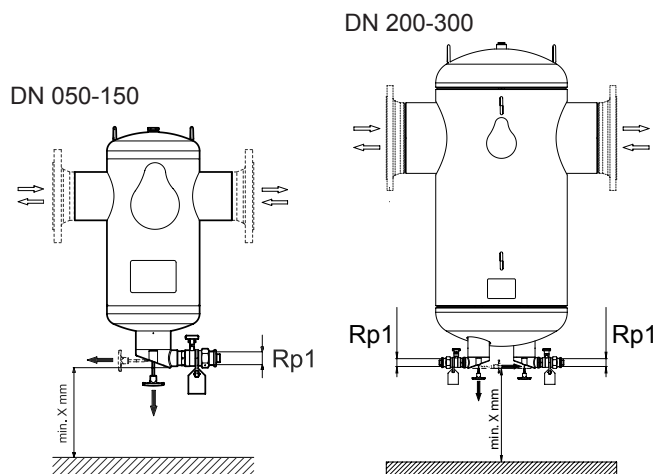


SPIROTRAP BE050-300LM
SPIROTRAP BE050-300FM



X - minimalny odstęp od podłoża (wg tabel)

separator DN 200-300 mają dwa magnesy schowane w suchych kieszeniach

Zastosowanie:

Separator zanieczyszczeń SPIROTRAP MAGNET służy do usuwania wszelkich zanieczyszczeń stałych z instalacji cieczowych, grzewczych/chłodniczych, w których ma miejsce ciągła cyrkulacja czynnika. Dzięki swojej konstrukcji separator SPIROTRAP MAGNET jest w stanie wyłapywać zanieczyszczenia wielkości od 5 mikrometrów wzwyż, przy małych oporach przepływu i braku możliwości zablokowania urządzenia (zanieczyszczenia gromadzą się w komorze kolekcyjnej, poza strugą płynącej wody). Dodatkowo SPIROTRAP MAGNET wyposażony jest w magnes, który skutecznie wspomaga wyłapywanie cząsteczek magnetytu, będącego dużym zagrożeniem dla pomp i innych, drogich armatur w instalacji. Magnes schowany jest wewnątrz separatora, w tzw. suchej kieszeni - nie ma kontaktu z wodą instalacyjną. Dzięki elastycznemu mechanizmowi zawieszenia magnesu łatwo i szybko można zgromadzić w dolnej części komory kolekcyjnej zebrane zanieczyszczenia magnetyczne. Usuwanie zanieczyszczeń odbywa się w sposób ciągły, bez przerywania pracy systemu. Centralna separacja zanieczyszczeń pozwala ograniczyć ilość obejść filtrów, filtrów wymiennych i zaworów odcinających. Wszystko to zapewnia wyciszenie pracy instalacji, przedłużenie żywotności jej elementów i redukcję kosztów obsługi układu grzewczego/chłodniczego. Dobór urządzenia ze względu na przepływ w miejscu montażu separatora.

Montaż:

Montaż w pozycji pionowej, na rurociągach poziomych. Montaż w instalacji na powrocie przed kotłem/wymiennikiem/agregatem chłodniczym. Przy montażu pamiętać o zachowaniu odpowiedniej odległości od podłogi, dla odpływu do kanalizacji lub naczynia podstawianego w trakcie spustu zanieczyszczeń.

Obsługa:

Po zamontowaniu separator SPIROTRAP MAGNET w sposób ciągły wyłapuje zanieczyszczenia. Co pewien czas (uzależniony od przewidywanej ilości zanieczyszczeń), należy pociągnąć uchwyt mechanizmu magnesu a następnie ostrożnie otworzyć zawór w dolnej części separatora, spuszczać nagromadzone w komorze kolekcyjnej zanieczyszczenia do uprzednio podstawionego naczynia lub do kanalizacji.

Wykonanie:

Korpus separatora (z zaczepami nośnymi) ze stali. Pozostałe elementy zewnętrzne, wewnętrzne i uszczelnienia z materiałów i tworzywa odpornego na wysoką temperaturę i starzenie.

Przyłącza: spawane BA050-300LM, kołnierzowe PN16 BA050-300FM (wg tabel)

Ciśnienie maks.: 10 bar

Temperatura maks.: 110°C

Położenie robocze: oś główna pionowo, montaż na rurociągach poziomych

Masa: wg tabel

Zgodność z dyrektywą ciśnieniową 2014/68/UE (PED).

Separator zanieczyszczeń SPIROTRAP MAGNET (połączenia spawane)												
wielkość	nr kat.	OD mm	H mm	h mm	D mm	e	L mm	X mm	wydatek m³/h	przy Δp kPa	objętość litry	waga kg
DN 50	BE050LM	60,3	457	342	159	G1	260	330	12,5	3,0	5	9
DN 65	BE065LM	76,1	457	334	159	G1	260	330	20	2,9	5	10
DN 80	BE080LM	88,9	582	440	219	G1	370	370	27	3,1	17	19
DN 100	BE100LM	114,3	582	428	219	G1	370	370	47	3,7	17	19
DN 125	BE125LM	139,7	830	643	324	G1	525	540	72	4,2	50	48
DN 150	BE150LM	168,3	830	628	324	G1	525	540	108	4,9	50	49
DN 200	BE200LM	219,1	1088	810	406	G1	650	700	180	5,8	115	93
DN 250	BE250LM	273,0	1295	933	508	G1	750	750	288	7,0	215	139
DN 300	BE300LM	323,9	1520	1095	610	G1	850	900	405	7,8	350	222

ciśnienie maks. 10 bar
temp. maks. 110°C

Prędkość przepływu do 1,5 m/s

Separator zanieczyszczeń SPIROTRAP MAGNET (połączenia kołnierzowe)												
wielkość	nr kat.	OD mm	H mm	h mm	D mm	e	LF mm	X mm	wydatek m³/h	przy Δp kPa	objętość litry	waga kg
DN 50	BE050FM	60,3	457	342	159	G1	350	330	12,5	3,0	5	14
DN 65	BE065FM	76,1	457	334	159	G1	350	330	20	2,9	5	15
DN 80	BE080FM	88,9	582	440	219	G1	470	370	27	3,1	17	27
DN 100	BE100FM	114,3	582	428	219	G1	475	370	47	3,7	17	28
DN 125	BE125FM	139,7	830	643	324	G1	635	540	72	4,2	50	60
DN 150	BE150FM	168,3	830	628	324	G1	635	540	108	4,9	50	63
DN 200	BE200FM	219,1	1088	810	406	G1	775	700	180	5,8	115	115
DN 250	BE250FM	273,0	1295	933	508	G1	890	750	288	7,0	215	168
DN 300	BE300FM	323,9	1520	1095	610	G1	1005	900	405	7,8	350	261

ciśnienie maks. 10 bar
temp. maks. 110°C
kołnierz typu PN16

Prędkość przepływu do 1,5 m/s