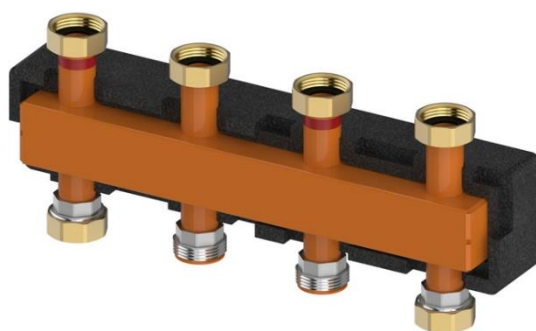


Rozdzielacze **MONTER quality**

Instrukcja montażu i serwisowania



Spis treści

Spis treści	2
1. Instrukcja bezpieczeństwa.....	3
2. Rozdzielacze układów pompowych	3
2.1 Zastosowanie.....	4
2.2 Przyłącza	4
2.3 Wymiary	4
2.4 Diagram przepływu.....	5



MONTER quality

1. Instrukcja bezpieczeństwa

W celu uniknięcia niebezpieczeństwa oraz szkód należy postępować zgodnie z poniższą instrukcją.

Montaż, uruchomienie, przegląd i konserwacja oraz renowacja powinny zostać przeprowadzone przez upoważnioną firmę.

Przed rozpoczęciem pracy należy zapoznać się ze wszystkimi komponentami urządzenia. Należy uwzględnić również przepisy BHP, przepisy związane z ochroną środowiska oraz reguły dotyczące montażu, instalacji oraz uruchomienia. Należy postępować zgodnie z obowiązującymi dyrektywami DIN, EN, DVGW, VDI i VDE.

Należy stosować się również do instrukcji dostarczonych oddzielnie przez innych producentów, ponieważ zawierają one dodatkowe informacje (np. pompy, siłowniki, regulatory).



– Przed stosowaniem zapoznać się z instrukcją montażu



– niebezpieczeństwo zranienia



– niebezpieczeństwo zgniecenia



– niebezpieczeństwo wysokiej temperatury

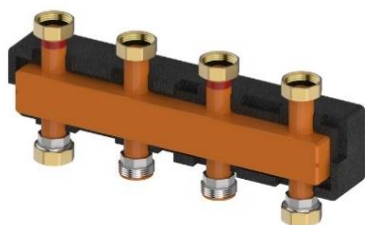


– niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym



2. Rozdzielacze układów pompowych

Produkty:



MQ rozdzielacz do układów pompowych 2 obiegi + 1 obieg (opcja)
MQ sprzęgło-rozdzielacz do układów pompowych 2 obiegi + 1 obieg (opcja)



MQ konsola ścienna do rozdzielacza układów pompowych

2.1 Zastosowanie

Rozdzielacz obwodów grzewczych znajduje zastosowanie w instalacjach grzewczych przy montażu grup pompowych ¾", 1" bądź 1 ¼". Dodatkowo izolacja EPP. Opcjonalnie konsola ścienna.

2.2 Przyłącza

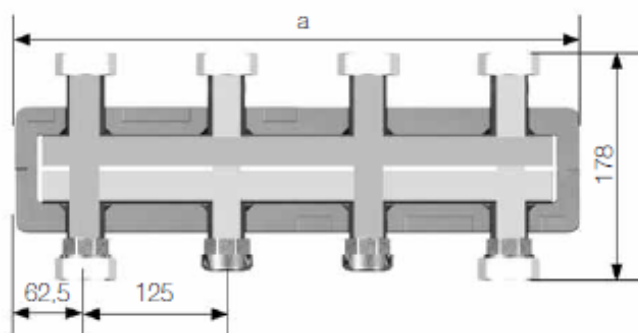
Źródło ciepła (góra):	śrubunek 1 ½" GW
Źródło ciepła (dół):	dwie nakrętki z zaślepką 1 ½" GW do podłączenia kotła pozostałe podłączenia zamknięte kapami
Rozstaw osi:	125 mm

Uwaga:

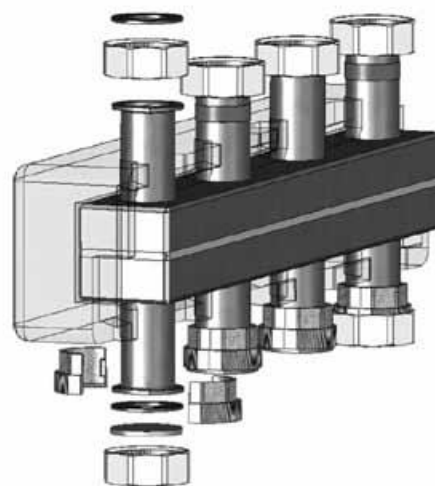
Dzięki dwóm zaślepionym nakrętkom w dolnej części rozdzielacza, istnieje możliwość wielu konfiguracji podłączeń.

Zabudowa może być centralna lub przesunięta w prawą lub lewą stronę. Pozostałe wolne króćce umieszczone na dole rozdzielacza mogą być podłączone do np. ładowania zasobnika.

Konfiguracja/powrotu, zasilania: Króćce rozdzielacza (góra/dół) są hydraulicznie ze sobą podłączone.



Moc:	max. 70 kW $\Delta T = 30\text{ K}$
Max. temperatura:	110°C
Max. ciśnienie:	6 bar

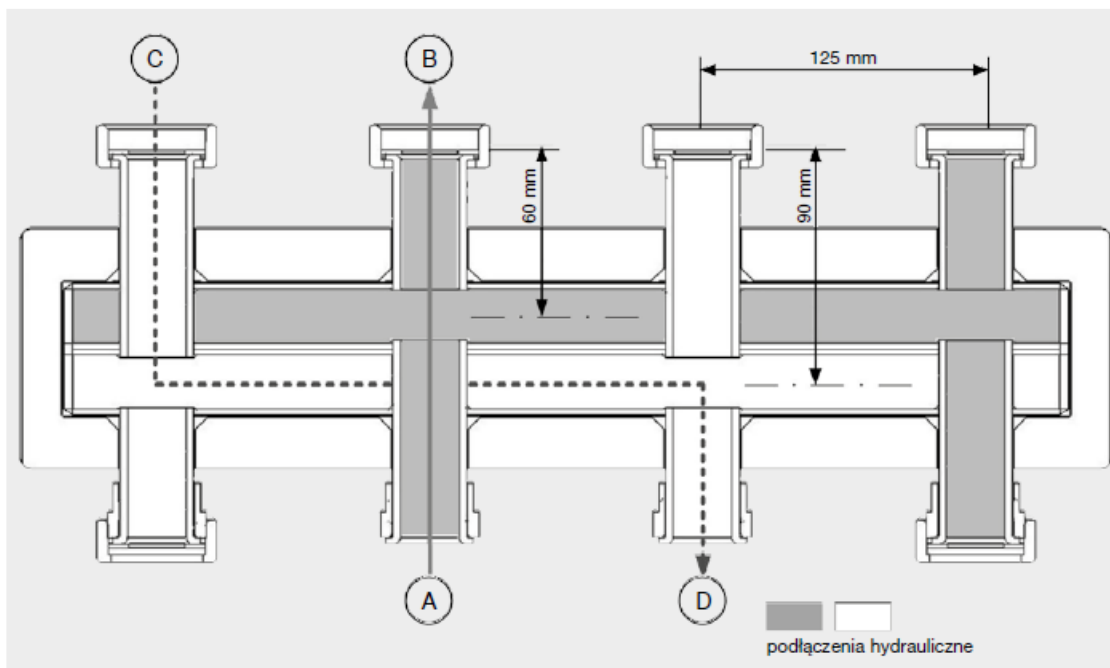


2.3 Wymiary

Wysokość (od śrubunku do śrubunku)	a = szerokość (z izolacją)	głębokość (z izolacją)
178 mm	500 mm	135 mm

2.4 Diagram przepływu

Strata ciśnienia w rozdzielaczu jest obliczana z przepływu zasilającego obwodu grzewczego i sumy strat ciśnień przepływów przez odcinki rozdzielacza (odcinki zasilania i powrotu). Wartość ta musi być obliczona oddzielnie dla każdego obiegu grzewczego. W przypadku, gdy odcinki są używane przez wiele obiegów, trzeba wziąć pod uwagę sumę przepływów.



Sprzęgło-rozdzielacz jest dodatkowo wyposażony w otwory między belką zasilającą a powrotną, dzięki czemu w przypadku braku równowagi hydraulicznej między obiegami pompowymi lub obiegiem kotłowym i obiegami instalacyjnymi następuje odpowiednie podmieszanie czynnika.

Przykład straty ciśnienia:

Odcinek A/B i C/D, przy 2000 l/h

$$\begin{aligned} \text{Strata ciśnienia} &= A/B + C/D = (1 \times 90 \text{ mm} + 1 \times 60 \text{ mm}) + (1 \times 90 \text{ mm} + 2 \times 125 \text{ mm} + 1 \times 60 \text{ mm}) \\ &= (1 \times 0,00044 + 1 \times 0,00029) + (1 \times 0,00044 + 2 \times 0,00066 + 1 \times 0,00029) [\text{bar}] \\ &= 0,00278 \text{ bar} \end{aligned}$$

Diagram przepływu i strat ciśnienia rozdzielacza

