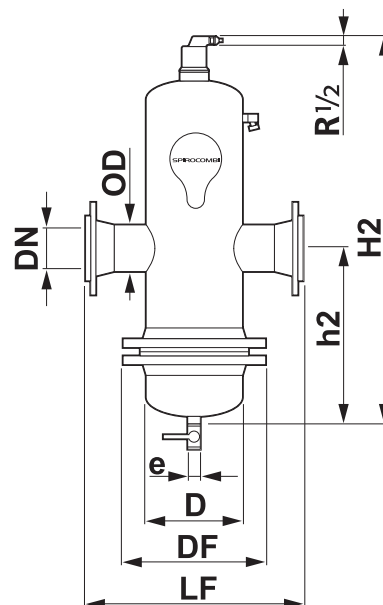


SPIROCOMBI BD050-300L



SPIROCOMBI BD050-300F

Zastosowanie:

Separator mikropęcherzy powietrza i zanieczyszczeń SPIROCOMBI służy do usuwania gazów, powietrza wolnego w formie mikropęcherzy oraz wszelkich zanieczyszczeń stałych z instalacji cieczowych, grzewczych/chłodniczych, w których ma miejsce ciągła cyrkulacja czynnika. Ze względu na swoją konstrukcję - w górnej części odpowietrznik automatyczny SPIROTOP, umożliwia napowietrzanie instalacji podczas jej opróżniania. Usunięcie powietrza i gazów z instalacji eliminuje korozję, kawitację pomp, wycisza pracę instalacji, przyczynia się do optymalnego przekazywania ciepła. Separator SPIROCOMBI (jako separator zanieczyszczeń) jest w stanie wyłapywać zanieczyszczenia wielkości od 5 mikrometrów wzwyż, przy małych oporach przepływu i braku możliwości zablokowania urządzenia (zanieczyszczenia gromadzą się w komorze kolekcyjnej, poza strugą płynącej wody). Usuwanie zanieczyszczeń odbywa się w sposób ciągły, bez przerywania pracy systemu. Centralna separacja zanieczyszczeń pozwala ograniczyć ilość obejść filtrów, filtrów wymiennych i zaworów odcinających. Wszystko to zapewnia przedłużenie żywotności elementów instalacji i redukcję kosztów obsługi układu grzewczego/chłodniczego. Dobór urządzenia ze względu na przepływ w miejscu montażu separatora.

Wykonanie rozbieralne umożliwia wyjęcie zespołu rur SPIRO do ich wyczyszczenia.

Montaż:

Montaż w pozycji pionowej, na rurociągach poziomych. Najwyższą sprawność separatory uzyskują w instalacjach chłodniczych, przy ciśnieniu poniżej 1 bar. Montaż w miejscu, w którym temperatura czynnika w instalacji jest najwyższa, na powrocie w instalacjach chłodniczych bezpośrednio przed agregatem/wymiennikiem. Przy montażu pamiętać o zachowaniu odpowiedniej odległości od podłogi, umożliwiającej demontaż i wyciągnięcie rur SPIRO do czyszczenia oraz dla odpływu do kanalizacji lub naczynia podstawianego w trakcie spustu zanieczyszczeń.

Obsługa:

Po zamontowaniu separator SPIROCOMBI w sposób ciągły wyłapuje zanieczyszczenia. Co pewien czas (uzależniony od przewidywanej ilości zanieczyszczeń), należy ostrożnie otworzyć zawór w dolnej części separatora, spuszczać nagromadzone w komorze kolekcyjnej zanieczyszczenia do uprzednio podstawionego naczynia lub do kanalizacji. Wytrącanie i usuwanie gazów, mikropęcherzy powietrza i wolnego powietrza odbywa się w sposób ciągły.

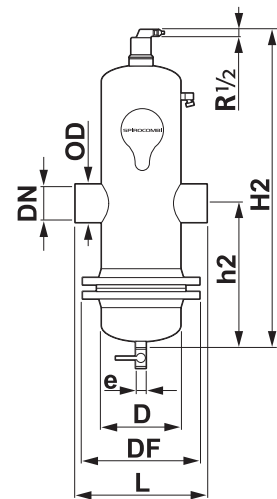
Wykonanie:

Pływak odpowietrznika automatycznego z tworzywa sztucznego odpornego na wysoką temperaturę, korpus z brązu. Korpus separatora (z zaczepami nośnymi) ze stali czarnej. Dodatkowy zawór do napowietrzania i usuwania piany (stosowany podczas napełniania instalacji). Pozostałe elementy wewnętrzne i uszczelnienia z materiałów i tworzywa odpornego na wysoką temperaturę i starzenie. Na indywidualne zamówienia dostępne wykonania na wyższe temperatury i ciśnienia.

Przyląca:	spawane BD050-300L, kołnierzowe PN16 BD050-300F (wg tabel)
Ciśnienie maks.:	10 bar
Temperatura maks.:	110°C
Położenie robocze:	oś główna pionowo, montaż na rurociągach poziomych
Masa:	wg tabel

Zgodność z dyrektywą ciśnieniową 2014/68/UE (PED).

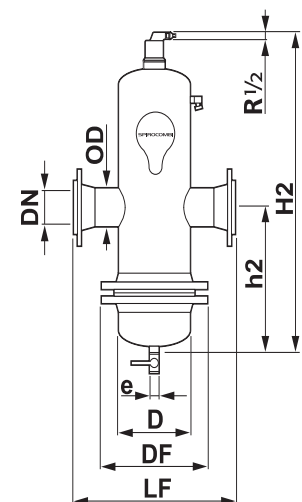
Separator mikropęcherzy powietrza i zanieczyszczeń SPIROCOMBI (rozbierny, połączenia spawane)												
wielkość	nr kat.	OD mm	H2 mm	h2 mm	D mm	DF mm	e	L mm	wydatek m³/h	przy Δp kPa	objętość litry	waga kg
DN050	BD050L	60,3	630	265	159	285	G1	260	12,5	3,0	7	30
DN065	BD065L	76,1	630	265	159	285	G1	260	20	2,7	7	30
DN080	BD080L	88,9	785	345	219	340	G1	370	27	2,9	25	50
DN100	BD100L	114,3	785	345	219	340	G1	370	47	3,7	25	50
DN125	BD125L	139,7	1045	480	324	460	G1	525	72	4,2	75	110
DN150	BD150L	168,3	1045	480	324	460	G1	525	108	4,9	75	110
DN200	BD200L	219,1	1315	615	406	565	G1	650	180	5,8	150	178
DN250	BD250L	273	1715	815	508	670	G2	750	288	6,9	300	331
DN300	BD300L	323,9	2025	970	610	780	G2	850	405	7,7	500	565



ciśnienie maks. 10 bar
temp. maks. 110°C

Prędkość przepływu do 1,5 m/s

Separator mikropęcherzy powietrza i zanieczyszczeń SPIROCOMBI (rozbierny, połączenia kołnierzowe)												
wielkość	nr kat.	OD mm	H2 mm	h2 mm	D mm	DF mm	e	LF mm	wydatek m³/h	przy Δp kPa	objętość litry	waga kg
DN050	BD050F	60,3	630	265	159	285	G1	350	12,5	3,0	7	35
DN065	BD065F	76,1	630	265	159	285	G1	350	20	2,7	7	36
DN080	BD080F	88,9	785	345	219	340	G1	470	27	2,9	25	58
DN100	BD100F	114,3	785	345	219	340	G1	470	47	3,7	25	60
DN125	BD125F	139,7	1045	480	324	460	G1	635	72	4,2	75	123
DN150	BD150F	168,3	1045	480	324	460	G1	635	108	4,9	75	126
DN200	BD200F	219,1	1315	615	406	565	G1	775	180	5,8	150	200
DN250	BD250F	273	1715	815	508	670	G2	890	288	6,9	300	362
DN300	BD300F	323,9	2025	970	610	780	G2	1005	405	7,7	500	609



ciśnienie maks. 10 bar
temp. maks. 110°C
kołnierz typu PN16

Prędkość przepływu do 1,5 m/s