

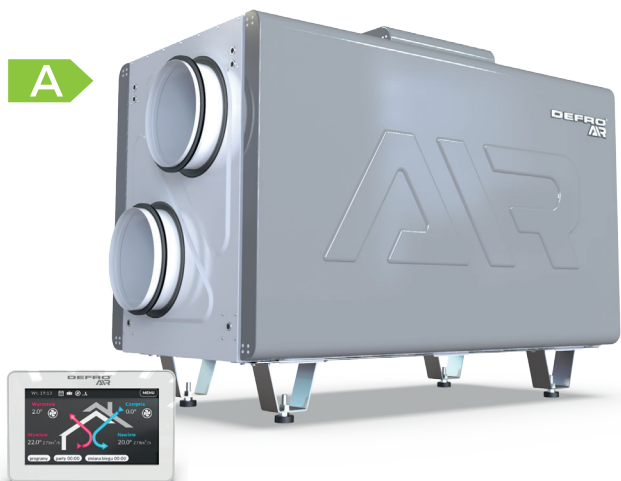
# DRX H

## Tabela techniczna

# DEFRO<sup>®</sup> AIR



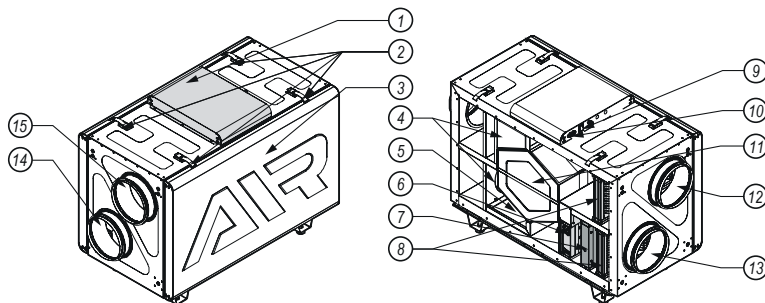
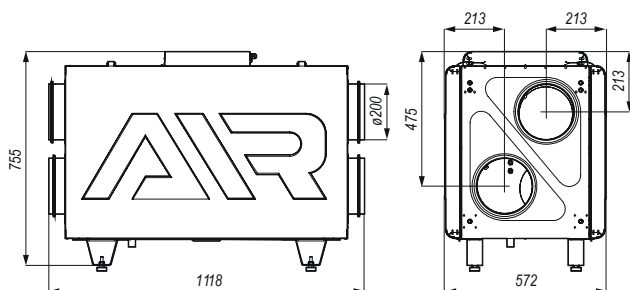
**Wyprodukowano  
w Polsce**



## Tabela techniczna

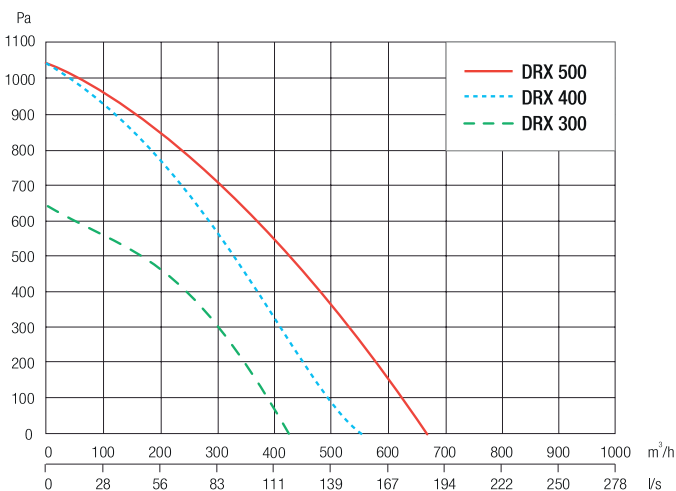
Model	DRX 300 H	DRX 400 H	DRX 500 H
Wydatek powietrza	350 m <sup>3</sup>	450 m <sup>3</sup>	550 m <sup>3</sup>
Klasa efektywności energetycznej	A		
Spręż dyspozycyjny	0 - 200 Pa		
Moc nagrzewnicy	1500 W		
Znamionowe napięcie zasilania	230 V		
Znamionowa częstotliwość zasilania	50 Hz		
Typ bezpiecznika	nadprądowy, wyłącznik instalacyjny C6		
Poziom mocy akustycznej	41 dB	45 dB	47 dB
Klasa zastosowanych filtrów	ISO Coarse ≤ 50 %		
Stopień ochrony	IP 40		
Klasa izolacji urządzenia	I		
Zakres temperatury pracy	5 - 45°C		
Dopuszczalna wilgotność	do 90%		
Średnica przewodów wentylacyjnych	200 mm		
Zakres regulacji stopek	20 - 38 mm		
Sposób montażu	na stojaku, montaż do ściany		
Waga	65 kg		

## Wymiary i konstrukcja rekuperatora



- 1 – obudowa układu automatyki, 2 – zapięcia klap rewizyjnych, 3 – kłapa rewizyjna, 4 – wentylatory, 5 – tacka ociekowa, 6 – by-pass, 7 – nagrzewnica wstępna, 8 – filtry, 9 – włącznik zasilania, 10 – gniazdo zasilania 230 V, 11 – wymiennik krzyżowo-przeciwprądowy lub entalpiczny (wersja E), 12 – wejście powietrza usuwanego z pomieszczeń (wywiew), 13 – wejście nawiewanego powietrza (czerpnia), 14 – wyjście powietrza usuwanego (wyrzutnia), 15 – wyjście nawiewanego powietrza (nawiew).

## Wykres wydajności rekuperatora



## Zalety



dotykowy  
wyświetlacz



czujnik  
wilgotności  
(opcja)



jednostka  
odwracalna



czujnik  
CO<sub>2</sub>  
(opcja)



Flow  
Balancing



by-pass  
100%



sterowanie  
mobilne



modulowana  
nagrzewnica  
wstępna



wymiennik  
entalpiczny  
(opcja)



energooszczędne  
wentylatory EC



odzysk ciepła  
do 95%



możliwość  
uzyskania dotacji