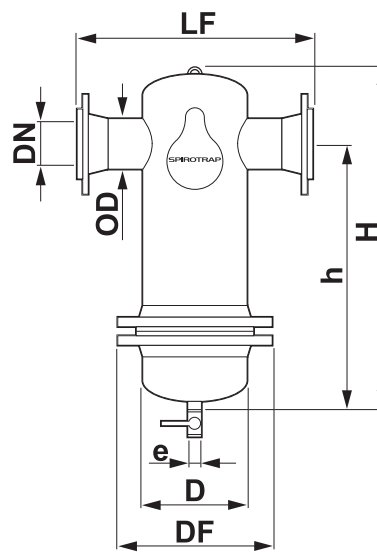


SPIROTRAP HF050-300L



SPIROTRAP HF050-300F

Zastosowanie:

Separator zanieczyszczeń SPIROTRAP służy do usuwania wszelkich zanieczyszczeń stałych z instalacji cieczowych, grzewczych/ chłodniczych, w których ma miejsce ciągła cyrkulacja czynnika. Dzięki swojej konstrukcji, separator SPIROTRAP jest w stanie wyłapywać zanieczyszczenia wielkości od 5 mikrometrów wzwyż, przy małych oporach przepływu i braku możliwości zablokowania urządzenia (zanieczyszczenia gromadzą się w komorze kolekcyjnej, poza strugą płynącej wody).

Usuwanie zanieczyszczeń odbywa się w sposób ciągły, bez przerywania pracy systemu. Centralna separacja zanieczyszczeń pozwala ograniczyć ilość obejść filtrów, filtrów wymiennych i zaworów odcinających. Wszystko to zapewnia wyciszenie pracy instalacji, przedłużenie żywotności jej elementów i redukcję kosztów obsługi układu grzewczego/chłodniczego.

Dobór urządzenia ze względu na przepływ w miejscu montażu separatora.

Wykonanie rozbieralne umożliwia wyjęcie zespołu rur SPIRO do ich wyczyszczenia.

Separatory SPIROTRAP typu "Hi-flow" (dużego przepływu) zostały specjalnie zaprojektowane dla systemów wodnych, w których przepływ jest z zakresu 1,5 do 3 m/s, na przykład w systemach wody chłodniczej.

Montaż:

Montaż w pozycji pionowej, na rurociągach poziomych. Montaż w instalacji na powrocie przed kotłem/wymiennikiem/agregatem chłodniczym. Przy montażu pamiętać o zachowaniu odpowiedniej odległości od podłogi, umożliwiającej demontaż i wyciągnięcie rur SPIRO do czyszczenia oraz dla odpływu do kanalizacji lub naczynia podstawianego w trakcie spustu zanieczyszczeń.

Obsługa:

Po zamontowaniu separator SPIROTRAP w sposób ciągły wyłapuje zanieczyszczenia. Co pewien czas (uzależniony od przewidywanej ilości zanieczyszczeń), należy ostrożnie otworzyć zawór w dolnej części separatora, spuszczać nagromadzone w komorze kolekcyjnej zanieczyszczenia do uprzednio podstawionego naczynia lub do kanalizacji.

Wykonanie:

Korpus separatora (z zaczepami nośnymi) ze stali. Pozostałe elementy zewnętrzne, wewnętrzne i uszczelnienia z materiałów i tworzywa odpornego na wysoką temperaturę i starzenie.

Na indywidualne zamówienia dostępne wykonania na wyższe temperatury i ciśnienia.

Przylączy: spawane HF050-300L, kołnierzowe PN16 HF050-300F (wg tabel)

Ciśnienie maks.: 10 bar

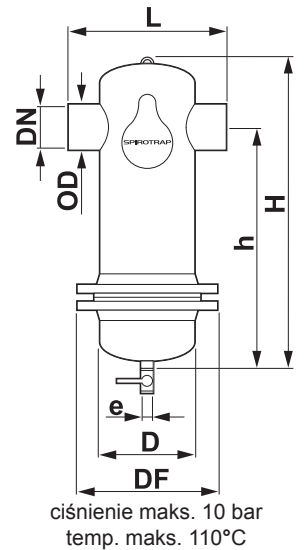
Temperatura maks.: 110°C

Położenie robocze: oś główna pionowo, montaż na rurociągach poziomych

Masa: wg tabel

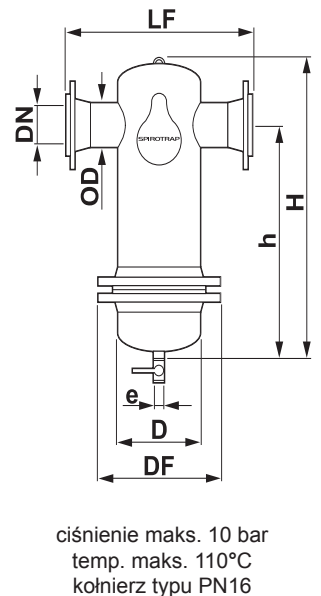
Zgodność z dyrektywą ciśnieniową 2014/68/UE (PED).

Separator zanieczyszczeń SPIROTRAP Hi-flow - dużego przepływu (rozbieralny, połączenia spawane)												
wielkość	nr kat.	OD mm	H mm	h mm	D mm	DF mm	e	L mm	wydatek m³/h	przy Δp kPa	objętość litry	waga kg
DN050	HF050L	60,3	555	430	159	285	G1	260	25	11,8	7	30
DN065	HF065L	76,1	555	420	159	285	G1	260	40	11,8	7	30
DN080	HF080L	88,9	710	550	219	340	G1	370	54	12,4	25	50
DN100	HF100L	114,3	710	540	219	340	G1	370	94	14,6	25	50
DN125	HF125L	139,7	970	755	324	460	G1	525	144	16,8	75	110
DN150	HF150L	168,3	970	740	324	460	G1	525	215	19,4	75	110
DN200	HF200L	219,1	1240	955	406	565	G1	650	360	23,1	150	178
DN250	HF250L	273	1645	1300	508	670	G2	750	575	27,7	300	331
DN300	HF300L	323,9	1955	1550	610	780	G2	850	810	31,0	500	565



Prędkość przepływu do 3 m/s

Separator zanieczyszczeń SPIROTRAP Hi-flow - dużego przepływu (rozbieralny, połączenia kołnierzowe)												
wielkość	nr kat.	OD mm	H mm	h mm	D mm	DF mm	e	LF mm	wydatek m³/h	przy Δp kPa	objętość litry	waga kg
DN050	HF050F	60,3	555	430	159	285	G1	350	25	11,8	7	35
DN065	HF065F	76,1	555	420	159	285	G1	350	40	11,8	7	35
DN080	HF080F	88,9	710	550	219	340	G1	470	54	12,4	25	58
DN100	HF100F	114,3	710	540	219	340	G1	470	94	14,6	25	60
DN125	HF125F	139,7	970	755	324	460	G1	635	144	16,8	75	123
DN150	HF150F	168,3	970	740	324	460	G1	635	215	19,4	75	126
DN200	HF200F	219,1	1240	955	406	565	G1	775	360	23,1	150	200
DN250	HF250F	273	1645	1300	508	670	G2	890	575	27,7	300	362
DN300	HF300F	323,9	1955	1550	610	780	G2	1005	810	31,0	500	609



Prędkość przepływu do 3 m/s