



**® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE**

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán • Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body • Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Jednostka Notifikovaná Nr 1020

# **CERTYFIKAT ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI**

**Nr 1020 – CPR – 070057243**

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

## **Metalowe systemy kominowe powietrzno-spalinowe SPS pracujące w nadciśnieniu**

**typosereg: SJK, SJ-K, SKK, SK-K, SDK, SD-K, przeznaczone do odprowadzania spalin z urządzeń  
grzewczych z zamkniętą komorą spalania i urządzeń kondensacyjnych**

wprowadzonego na rynek pod nazwą firmy lub znakiem towarowym producenta:

**KRZYS-POL Sp. z o.o.**

**ul. Świętego Michała 77, PL 61-005 Poznań, Polska, NIP: 7822280590**

i wyprodukowanego w zakładzie produkcyjnym:

**ul. Świętego Michała 77, PL 61-005 Poznań**

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy:

**EN 14989-2:2007**

w systemie 2+ są stosowane oraz że

### **Zakładowa Kontrola Produkcji jest zgodna z wszystkimi wymaganiami.**

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu 28 lutego 2020 i pozostaje ważny, dopóki nie zmienią się metody badań i/lub wymagania dotyczące zakładowej kontroli produkcji, zawarte w zharmonizowanej normie, zastosowane do oceny właściwości użytkowych zadeklarowanych zasadniczych charakterystyk oraz sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub wycofany przez jednostkę certyfikującą Zakładową Kontrolę Produkcji.

Certyfikat ten zawiera sześć załączników (6 stron), które stanowią jego integralną część.

Pieczęć jednostki notyfikowanej 1020

Ostrava, 28 lutego 2020



inż. Vojtěch Šebek  
Zastępca kierownika jednostki notyfikowanej



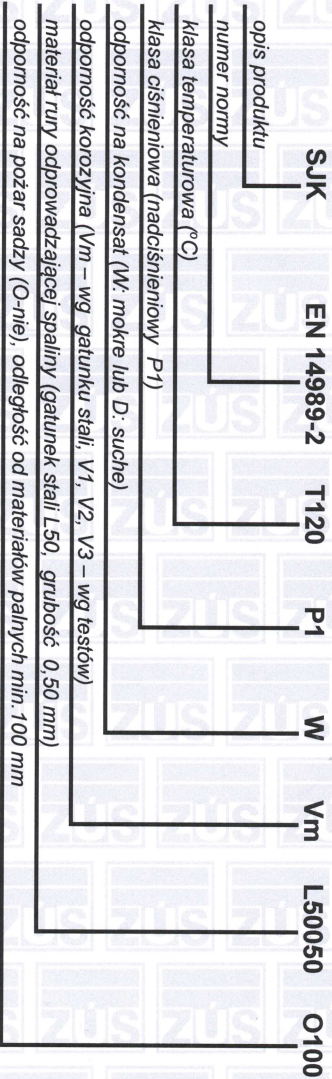


CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA WYROBU  
System kominowy jednościenny powietrzno-spalinowy SPS typu SJK

L.p.	Nazwa Parametru	Charakterystyka Techniczna														
1	Średnice przewodów spaliniowych [mm]	60	80	100	110	120	125	130	150	160	180	200	220	250	300	350
2	Pole powierzchni przewodu spaliniowego [cm <sup>2</sup> ]	28,3	50,2	78,5	95,0	113,0	122,7	132,7	176,6	201,0	254,3	314,0	379,9	490,6	706,5	961,6
3	Materiał przewodu spaliniowego	stał gatunku 1.4404; 1.4301 (1.4307); 1.4521 wg EN 10088-1												grubość materiału: 0,4; 0,5; 0,6 [mm]		
4	Rodzaj paliwa	gaz lub olej (dla przewodu spaliniowego z gatunku materiału 1.4404; 1.4521) gaz (dla przewodu spaliniowego z gatunku materiału 1.4301 (1.4307))														
5	Sposób pracy kotłowni	Praca w nadciśnieniu					klasa szczelności					P1				
6	Maksymalna temperatura pracy kotłowni	120°C T120														
7	Opór cieplny	System bez izolacji (0,00 m <sup>2</sup> K/W)														
8	Odporność na działanie kondensatu *)	D: suche lub W: mokre														
9	Klasa odporności materiału na korozję	Vm (dla przewodu spaliniowego z gatunku materiału 1.4404; 1.4301 (1.4307)) V1, V2 (dla przewodu spaliniowego z gatunku materiału 1.4521)														
10	Klasa odporności ogniowej	O														
11	Odlęgułość od materiałów palnych	100 mm														
12	Maksymalna wysokość kotłowni	według obliczeń projektowych lub danych producenta kotła – max 10 mb														

\*) dla CR regulowane przepisem krajowym – CSN 73 4201, załącznik A  
\*\*) znamionowe średnice kominów koncentrycznych podano dla typowych systemów kominowych, jest możliwe zamówić inne średnicy przewodu powietrza

Przykładowy sposób oznaczenia elementów metalowego jednościennego systemu kominowego powietrzno-spalinowego SPS typu SJK





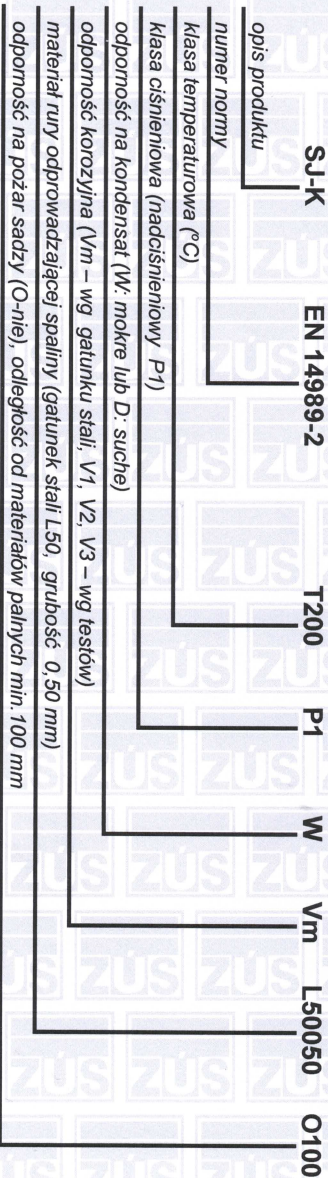


CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA WYROBU  
System kominowy jednościennej powietrzno-spalinowy SPS typu S-J-K

L.p.	Nazwa Parametru	Charakterystyka Techniczna														
1	Średnice przewodów spalinowych [mm]	60	80	100	110	120	125	130	150	160	180	200	220	250	300	350
2	Pole powierzchni przewodu spalinowego [cm <sup>2</sup> ]	28,3	50,2	78,5	95,0	113,0	122,7	132,7	176,6	201,0	254,3	314,0	379,9	490,6	706,5	961,6
3	Materiał przewodu spalinowego	stal gatunku 1.4404; 1.4301 (1.4307); 1.4521 wg EN 10088-1											grubość materiału: 0,4; 0,5; 0,6 [mm]			
4	Rodzaj paliwa	gaz lub olej (dla przewodu spalinowego z gatunku materiału 1.4404; 1.4521) gaz (dla przewodu spalinowego z gatunku materiału 1.4301; (1.4307))														
5	Sposób pracy kotłowni	Praca w nadciśnieniu							klasa szczelności				P1			
6	Maksymalna temperatura pracy kotłowni	200°C Klasa T200														
7	Opór cieplny	System bez izolacji (0,00 m <sup>2</sup> K/W)														
8	Oporność na działanie kondensatu *)	D: suche lub W: mokre														
9	Klasa odporności materiału na korozję	Vm (dla przewodu spalinowego z gatunku materiału 1.4404; 1.4301 (1.4307)) V1, V2 (dla przewodu spalinowego z gatunku materiału 1.4521)														
10	Klasa odporności ogniowej	O														
11	Odległość od materiałów palnych	100 mm														
12	Maksymalna wysokość kotłowni	według obliczeń projektowych lub danych producenta kotła – max 10 mb														

\*) dla CR regulowane przepisem krajowym – CSN 73 4201, załącznik A

Przykładowy sposób oznaczenia elementów metalowego jednościennej systemu kominowego powietrzno-spalinowego SPS typu S-J-K



Ostrava, 28. října 2020

inž. Vojtěch Šebek  
Zastupce kierownika jednostki notyfikowanej