

CerapurCompact

ZSB 24-1 DE 23 S5300

7736900765

Dane odpowiadają wymogom rozporządzeń (UE) 811/2013 i (UE) 813/2013.


Dane produktu	Symbol	Jednostka	7736900765
Klasa efektywności energetycznej			A
Znamionowa moc cieplna	Prated	kW	24
Sezonowa efektywność energetyczna ogrzewania pomieszczeń	η_s	%	93
Roczne zużycie energii (warunki klimatu umiarkowanego)	Q_{HE}	kWh	-
Roczne zużycie energii	Q_{HE}	GJ	50
Poziom mocy akustycznej w pomieszczeniu	L_{WA}	dB	50
Szczególne środki ostrożności podczas instalacji, montażu lub konserwacji (jeśli dotyczy)	patrz dokumentacja techniczna		
Kocioł kondensacyjny			tak
Kocioł niskotemperaturowy			nie
Kocioł B1			nie
Kogeneracyjny ogrzewacz pomieszczeń			nie
Ogrzewacz wielofunkcyjny			nie
Wytworzone ciepło użytkowe			
Przy znamionowej mocy cieplnej i w reżimie wysokotemperaturowym	P_4	kW	24,1
Przy znamionowej mocy cieplnej na poziomie 30% i w reżimie niskotemperaturowym	P_1	kW	8,1
Sprawność użytkowa			
Przy znamionowej mocy cieplnej i w reżimie wysokotemperaturowym	η_4	%	87,8
Przy znamionowej mocy cieplnej na poziomie 30% i w reżimie niskotemperaturowym	η_1	%	99,0
Dodatkowe zużycie energii elektrycznej			
Przy pełnym obciążeniu	e_{lmax}	kW	0,070
Przy częściowym obciążeniu	e_{lmin}	kW	0,016
W trybie czuwania	P_{SB}	kW	0,005
Pozostałe parametry			
Straty ciepła w trybie czuwania	P_{stby}	kW	0,065
Pobór mocy palnika zapłonowego	P_{ign}	kW	-
Emisja tlenków azotu (tylko dla gazu lub oleju)	NO_x	mg/kWh	36

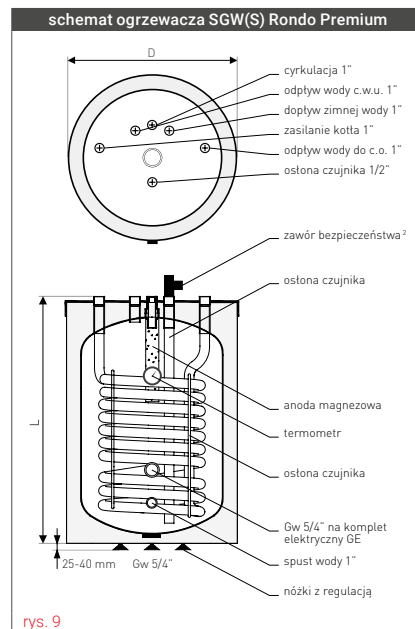
Specjalne środki zaradcze związane z montażem i konserwacją oraz recyklingiem i/lub utylizacją zostały opisane w instrukcjach montażu i obsługi. Należy postępować zgodnie z informacjami zawartymi w instrukcjach montażu i obsługi.

ZBIORNIKI DO KOTŁÓW GAZOWYCH

TYP SGW(S) RONDO PREMIUM, SG(S) FUSION

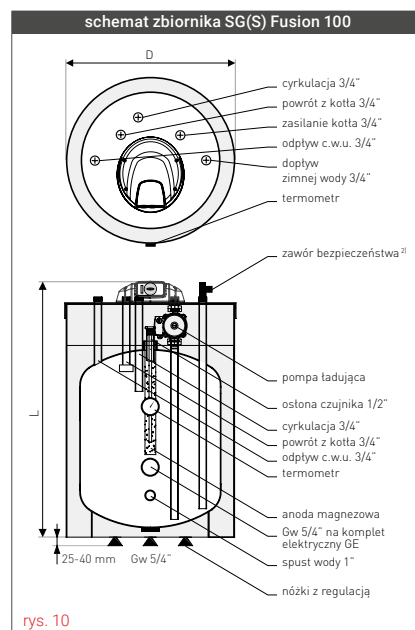
Dane techniczne zbiorników SGW(S) Rondo Premium

specyfikacja	j.m.	Rondo Premium	
		120	140
pojemność magazynowa ¹	l	123	139
ErP  klasa efektywności energetycznej	-	A	A
maksymalne ciśnienie pracy zbiornika	MPa	1,0	1,0
maksymalne ciśnienie pracy wymiennika	MPa	1,6	1,6
maksymalna temperatura pracy zbiornika	°C	95	95
maksymalna temperatura pracy wymiennika	°C	110	110
powierzchnia wymiennika	m²	1,2	1,2
pojemność wymiennika	l	8	8
moc wymiennika (70/10/45°C)	kW	29	29
wydajność	l/h	700	700
anoda magnezowa	górna dennica korek 5/4"	mm	38x400
dopływ zimnej wody (Gw)	"	1	1
odpływ c.w.u. (Gw)	"	1	1
cyrkulacja (Gw)	"	1	1
obieg c.o. (Gw)	"	1	1
mufa na komplet elektryczny GE (Gw)	"	5/4	5/4
osłona czujnika (Ø wew. 8 mm)	"	1/2	1/2
termometr (Gw)	"	1/2	1/2
spust wody (Gw)	"	1	1
D - średnica zewnętrzna	mm	660	660
L - wysokość	mm	910	1005
waga netto	kg	75	81



Dane techniczne zbiorników SG(S) Fusion

specyfikacja	j.m.	SG(S) Fusion 100	
pojemność magazynowa ¹	l	104	
ErP  klasa efektywności energetycznej	-	C	
maksymalne ciśnienie pracy zbiornika	MPa	1,0	
maksymalna temperatura pracy zbiornika	°C	95	
zakres temperatury	°C	8-77	
wydatek trwały c.w.u. Δt=30K	l/h (kW)	660 (24)	774 (28)
orientacyjny czas nagrzewania zasobnika Δt=45K ³	min (kW)	20 (24)	16 (28)
anoda magnezowa	górna dennica korek 5/4"	mm	25x390
dopływ zimnej wody (Gz)	"	3/4	
odpływ c.w.u. (Gz)	"	3/4	
cyrkulacja (Gz)	"	3/4	
zasilanie kotła / powrót z kotła (Gz)	"	3/4	
mufa na komplet elektryczny GE (Gw)	"	5/4	
osłona czujnika (Ø wew. 8 mm)	"	1/2	
termometr (Gw)	"	1/2	
spust wody (Gw)	"	1	
D - średnica zewnętrzna	mm	600	
L - wysokość	mm	900	
waga netto	kg	54	



* Szczegóły w karcie gwarancyjnej.

¹ Zgodnie z rozporządzeniem komisji (UE) 812/2013, 814/2013.

² Nieujęty w cenie podstawowej.

³ Moc znamionowa na c.w.u. współpracującego kotła.