



**Reduktor  
serii R**

## Reduktory ciśnienia serii R



R/70 reduktor kątowy



R/72 reduktor osiowy



R/72-FS reduktor osiowy – połączenie kołnierzowe

### Charakterystyka konstrukcyjna

Dwa stopnie redukcji  
 Wbudowany zawór upustowy dla modeli:  
 R/70, R/72, R/71, F/72-FS, R/74, R/75  
 Zawór szybko zamykający z zadziałaniem na  
 wzrost i spadek ciśnienia  
 Uruchomienie ręczne  
 Wbudowany filtr o dokładności filtracji 0.5 mm

### Modele specjalne

Bez zaworu upustowego  
 Bez zaworu szybkozamykającego z zadzia-  
 łaniem na spadek ciśnienia  
 Bez zaworu szybkozamykającego z zadzia-  
 łaniem na wzrost ciśnienia

### Zastosowanie

Dystrybucja gazu dla odbiorców komunalnych oraz przemysłowych, palników, pieców kotłowni, podgrzewaczy wody oraz innych instalacji wymagających dobrej regulacji i szybkiej reakcji na zmiany warunków eksploatacji

### Instalowanie i montaż

Instalowanie w dowolnej pozycji w ciągach redukcyjnych  
 Montowanie w zabezpieczonych pomieszczeniach

### Zalety

Gwarancja precyzji regulowania przy zmianach ciśnienia wlotowego  
 Zapewnienie maksymalnej przepustowości nawet w przypadku niskich wartości ciśnienia wlotowego

## Funkcjonowanie

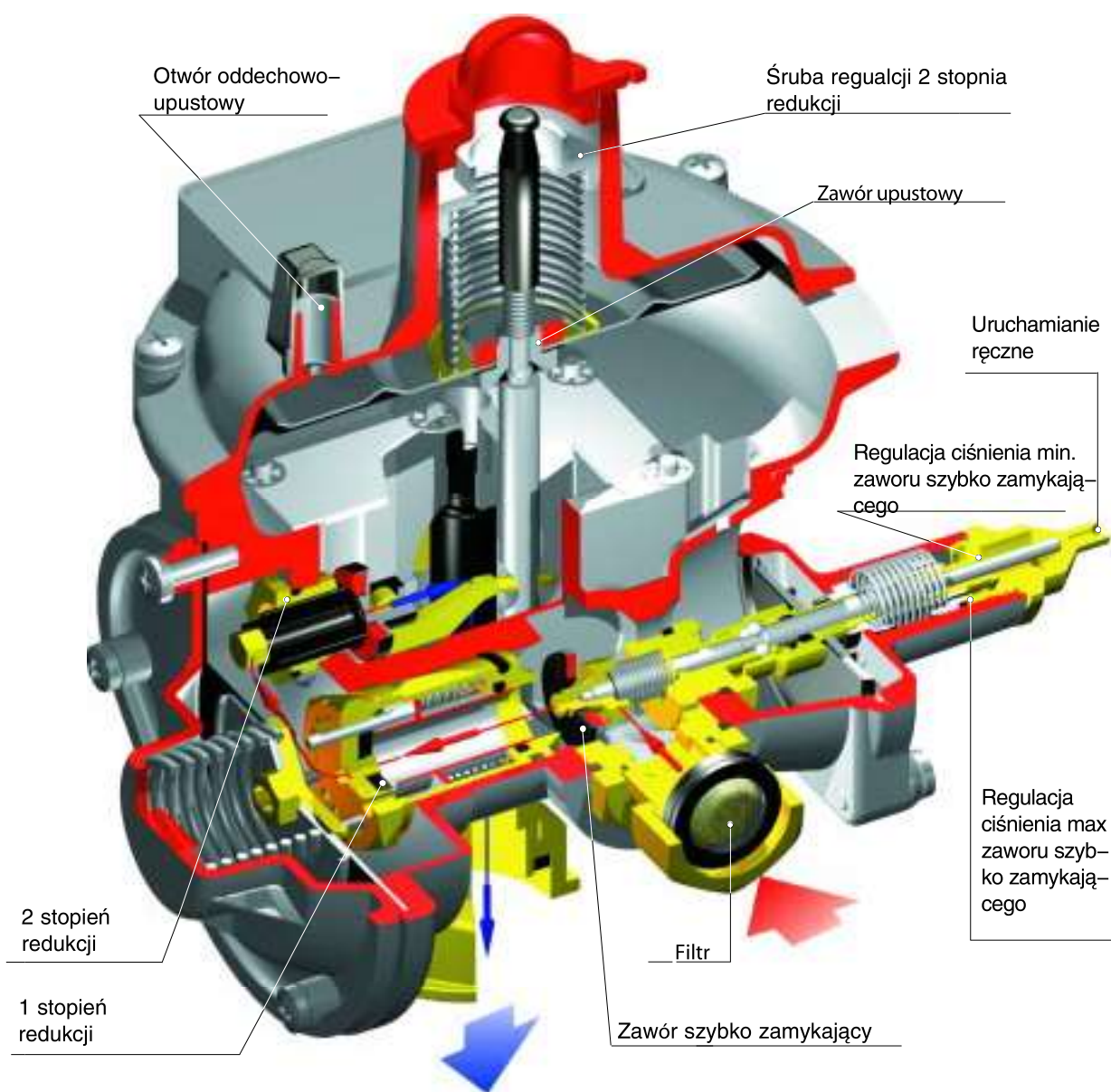
Wlot gazu do reduktora odbywa się przez filtr osiągając I stopień redukcji, w którym odbywa się wstępna redukcja ciśnienia gazu.

Następnie gaz przepływa do II stopnia redukcji, gdzie następuje właściwa redukcja ciśnienia gazu do wartości żądanej (ustawienie za pomocą nakrętki regulacyjnej).

Reduktor wyposażony jest w zespół zaworu szybko zamykającego o uzbrojeniu ręcznym działający gdy ciśnienie wylotowe wykracza poza ustawiony zakres.

Reduktor wyposażony jest również w nadmiarowy zawór upustowy umożliwiający wypuszczenie niewielkich ilości gazu oraz uniknięcie zadziałania zaworu szybko zamykającego.

Wartość zadziałania zaworu upustowego wynosi około 10 mbar powyżej ustawionego ciśnienia wylotowego.



## Opis

Materiały	Korpus	• Aluminium
	Pokrywa I i II stopnia redukcji	• Aluminium
	Pokrywa zaw. szybkozam.	• Odlew aluminiowy
	Połączenia	• Mosiądz
	Uszczelnienia	• Guma nitylowa NBR
	Membrana zaw. szybkozam.	• Guma nitylowa NBR
	Membrany 1 i 2 stopnia	• Guma nitylowa NBR pokrywana

### Opis techniczny R/70 • R/71 • R/72 • R/72-FS • R/73 • R/74 • R/75

Dopuszczalne ciśnienie wlotowe	Pe,max	: 6 bar
Zakres ciśnień wlotowych	bpe	: 0.1 do 6 bar (*)
Zakres ustawień	Wh	: 15 do 70 mbar
Precyzja zadziałania	AC	: ± 5 %
Klasa zamknięcia	SG	: + 10 %

### R/70-AP • R/71-AP • R/72-AP • R/72-FS-AP • R/73-AP • R/74-AP • R/75-AP

Dopuszczalne ciśnienie wlotowe	Pe,max	: 10 bar
Zakres ciśnień wlotowych	bpe	: 0.1 to 10 bar (*)
Zakres ustawień	Wh	: 70 do 300 mbar
Precyzja zadziałania	AC	: aż do ± 5 %
Klasa zamknięcia	SG	: aż do + 10 %

Wbudowany zawór szybkozamykający	Zakres ustawień ciśnienia max	Who	: 30 do 380 mbar
	Zakres ustawień ciśnienia min	Whu	: 8 do 155 mbar
	Precyzja zadziałania	AG	: ± 5 %
	Klasa zamknięcia	ta	: poniżej 1 s

(\*) Zgodnie z przywołanymi normami



Szczegóły zaworu szybko zamykającego

## Opis

Połączenia	<b>R/70 • R/70-AP</b>	G 3/4" x G 1 1/4" UNI ISO 228/1 - kątowe (3/4" uszczelnienie miękkie 1 1/4" GAS)
	<b>R/71 • R/71-AP</b>	G 3/4" x G 1 1/4" UNI ISO 228/1 - kątowe (3/4" uszczelnienie na stożku 1 1/4" GAS)
	<b>R/72 • R/72-AP</b>	G 1" UNI ISO 228/1 - osiowe (1" GAS)
	<b>R/72-FS • R/72-FSAP</b>	DN 25 PN 16- osiowe
	<b>R/73 • R/73-AP</b>	G 1 1/4" UNI ISO 228/1 - osiowe (1 1/4" G AS)
	<b>R/74 • R/74-AP</b>	G 3/4" x G 1 1/4" UNI ISO 228/1 - osiowe (3/4" uszczelnienie miękkie 1 1/4" GAS)
	<b>R/75 • R/75-AP</b>	G 3/4" x G 1" UNI ISO 228/1 - osiowe (3/4" uszczelnienie miękkie 1" GAS)

Temperatura Pracy -10 °C +60 °C





## Przepustowości

Ciśnienie wylotowe	Pe 0.1 bar	Pe 0.2 bar	Pe 0.3 bar	Pe 0.4 bar	Pe 0.5 bar	Pe 0.75 bar	Pe 1÷6 bar	Pe 1÷10 bar
15	25	35	50	60	70	70	75	–
20	25	35	50	60	70	70	75	–
30	25	30	45	55	70	70	75	–
40	25	30	40	50	65	70	70	–
50	20	30	40	50	65	70	70	–
60	15	30	40	50	60	60	65	–
70	15	30	40	45	55	60	60	–
70	20	30	40	45	55	70	–	100
80	20	30	35	45	55	70	–	95
90	20	30	35	45	50	70	–	90
100	–	20	30	35	45	65	–	80
150	–	20	30	35	45	60	–	75
200	–	–	25	30	40	50	–	70
250	–	–	20	30	40	50	–	60
300	–	–	–	25	30	45	–	60

$P_e$  = Ciśnienie wlotowe

■ R/70, R/71, R/72, R/72-FS, R/73, R/74, R/75

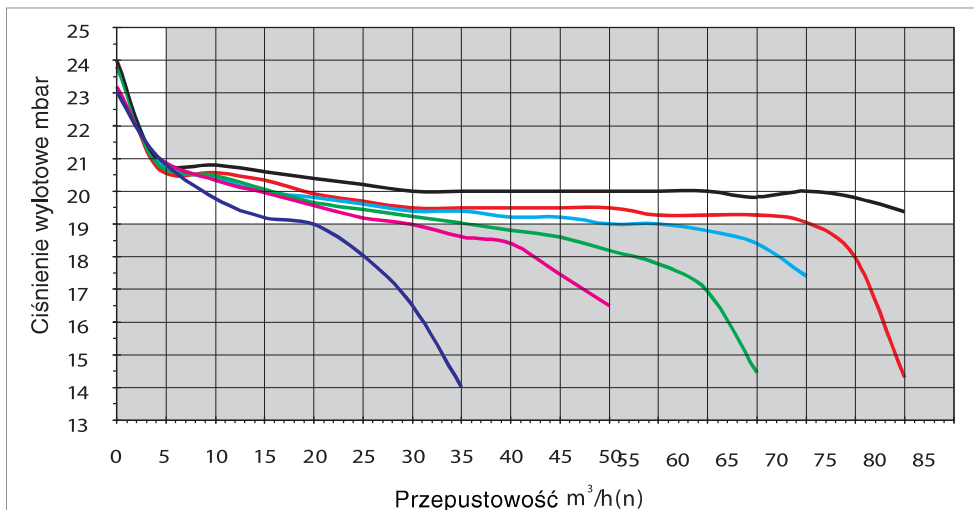
■ R/70-AP, R/71-AP, R/72-AP, R/72-FS-AP, R/73-AP, R/74-AP, R/75-AP

Wartości przepływu podane w m<sup>3</sup>/h(n) dla gazu ziemnego o gęstości względnej 0.6.

Dla pozostałych gazów przepustowości należy pomnożyć przez współczynnik korekcji (F) wg tabeli.

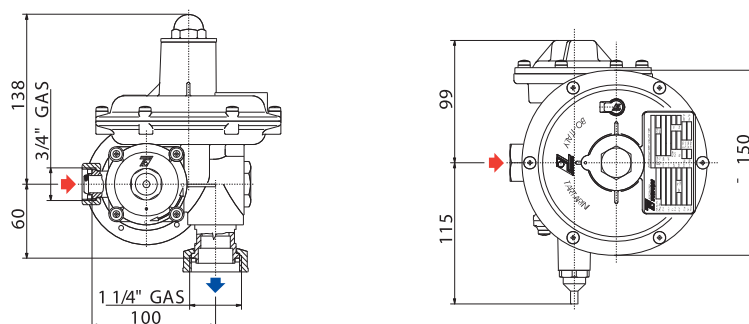
Gaz	Gęstość rzeczywista d	Współcz. korekcji F
Powietrze	1	0.78
Butan	2.01	0.55
Propan	1.53	0.63
Azot	0.97	0.79
Dwutlenek węgla	1.52	0.63

Krzywe charakterystyki dla ustawienia 20 mbar

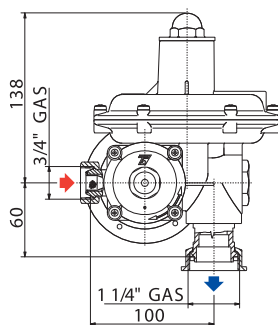


## Wymiary gabarytowe

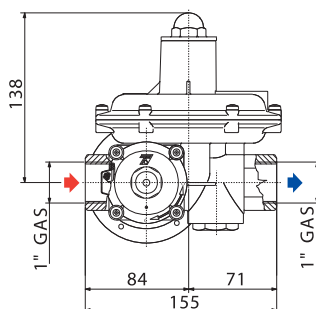
R/70, R/70-AP



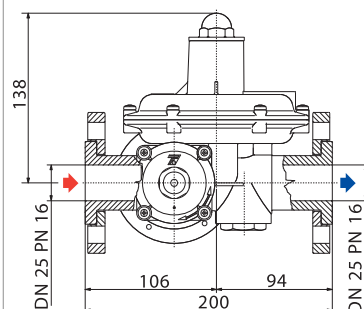
R/71, R/71-AP



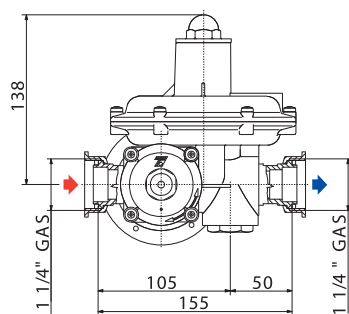
R/72, R/72-AP



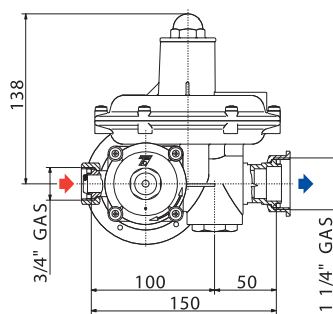
R/72-FS, R/72-FS-AP



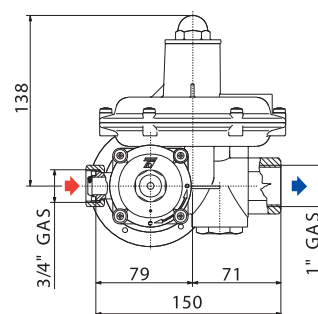
R/73, R/73-AP



R/74, R/74-AP



R/75, R/75-AP



EMERPOL Sp. z o.o.

ul. Marsa 56B

04-242 Warszawa

tel. 0-22 545-29-76

545-29-78

545-29-79

fax 0-22 545-29-82

ver.C

[www.emerpol.pl](http://www.emerpol.pl)

