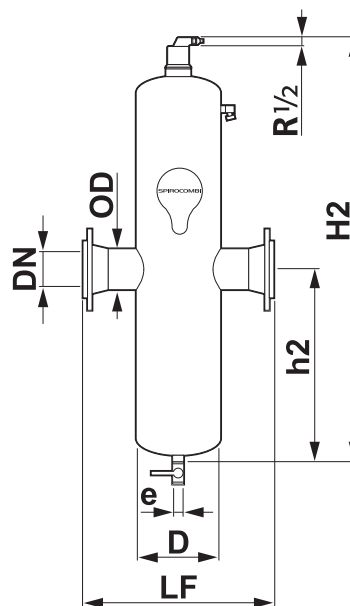


SPIROCOMBI Hi-flow HC050-300L



SPIROCOMBI Hi-flow HC050-300F

Zastosowanie:

Separator mikropęcherzy powietrza i zanieczyszczeń SPIROCOMBI służy do usuwania gazów, powietrza wolnego w formie mikropęcherzy oraz wszelkich zanieczyszczeń stałych z instalacji cieczowych, grzewczych/chłodniczych w których ma miejsce ciągła cyrkulacja czynnika. Ze względu na swoją konstrukcję - w górnej części odpowietrznik automatyczny SPIROTOP, umożliwia napowietrzanie instalacji podczas jej opróżniania. Usunięcie powietrza i gazów z instalacji eliminuje korozję, kawitację pomp, wycisza pracę instalacji, przyczynia się do optymalnego przekazywania ciepła. Separator SPIROCOMBI (jako separator zanieczyszczeń) jest w stanie wyłapywać zanieczyszczenia wielkości od 5 mikrometrów wzwyż, przy małych oporach przepływu i braku możliwości zablokowania urządzenia (zanieczyszczenia gromadzą się w komorze kolekcyjnej, poza strugą płynącej wody). Usuwanie zanieczyszczeń odbywa się w sposób ciągły, bez przerywania pracy systemu. Centralna separacja zanieczyszczeń pozwala ograniczyć ilość obejść filtrów, filtrów wymiennych i zaworów odcinających. Wszystko to zapewnia przedłużenie żywotności elementów instalacji i redukcję kosztów obsługi układu grzewczego/chłodniczego. Dobór urządzenia ze względu na przepływ w miejscu montażu separatora.

Separatory typu "Hi-flow" (dużego przepływu) zostały specjalnie zaprojektowane dla systemów wodnych, w których przepływ jest z zakresu 1,5 do 3 m/s, na przykład w systemach wody chłodniczej.

Montaż:

Montaż w pozycji pionowej, na rurociągach poziomych. Najwyższą sprawność separatory uzyskują w instalacjach chłodniczych, przy ciśnieniu poniżej 1 bar. Montaż w miejscu, w którym temperatura czynnika w instalacji jest najwyższa, na powrocie w instalacjach chłodniczych bezpośrednio przed agregatem/wymiennikiem. Należy pamiętać o zachowaniu odpowiedniej odległości od podłogi, dla odpływu do kanalizacji lub naczynia podstawianego w trakcie spustu zanieczyszczeń.

Obsługa:

Po zamontowaniu separator SPIROCOMBI w sposób ciągły wyłapuje zanieczyszczenia. Co pewien czas (uzależniony od przewidywanej ilości zanieczyszczeń), należy ostrożnie otworzyć zawór w dolnej części separatora, spuszczać nagromadzone w komorze kolekcyjnej zanieczyszczenia do uprzednio podstawionego naczynia lub do kanalizacji. Wytrącanie i usuwanie gazów, mikropęcherzy powietrza i wolnego powietrza odbywa się w sposób ciągły.

Wykonanie:

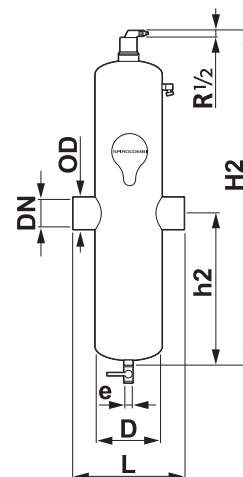
Pływak odpowietrznika automatycznego z tworzywa sztucznego odpornego na wysoką temperaturę, korpus z brązu. Korpus separatora (z zaczepami nośnymi) ze stali czarnej. Dodatkowy zawór do napowietrzania i usuwania piany (stosowany podczas napełniania instalacji). Pozostałe elementy wewnętrzne i uszczelnienia z materiałów i tworzywa odpornego na wysoką temperaturę i starzenie. Na indywidualne zamówienia dostępne wykonania na wyższe temperatury i ciśnienia.

Przyłącza:	spawane HC050-300L, kołnierzowe PN16 HC050-300F (wg tabel)
Ciśnienie maks.:	10 bar
Temperatura maks.:	110°C
Położenie robocze:	oś główna pionowo, montaż na rurociągach poziomych
Masa:	wg tabel

Zgodność z dyrektywą ciśnieniową 2014/68/UE (PED).

Separator mikropęcherzy powietrza i zanieczyszczeń SPIROCOMBI Hi-flow - dużego przepływu (połączenia spawane)

wielkość	nr kat.	OD mm	H2 mm	h2 mm	D mm	e	L mm	wydatek m³/h	przy Δp kPa	objętość litry	waga kg
DN050	HC050L	60,3	910	405	159	G1	260	25	11,8	10	20
DN065	HC065L	76,1	910	405	159	G1	260	40	11,8	10	20
DN080	HC080L	88,9	1145	525	219	G1	370	54	12,4	37	40
DN100	HC100L	114,3	1145	525	219	G1	370	94	14,6	37	40
DN125	HC125L	139,7	1570	745	324	G1	525	144	16,8	115	100
DN150	HC150L	168,3	1570	745	324	G1	525	215	19,4	115	100
DN200	HC200L	219,1	1995	955	406	G1	650	360	23,1	230	200
DN250	HC250L	273	2680	1295	508	G2	750	575	27,7	500	430
DN300	HC300L	323,9	3190	1550	610	G2	850	810	31,0	830	810

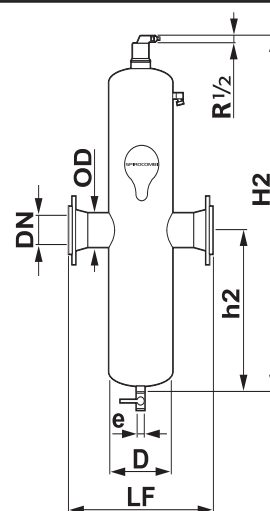


ciśnienie maks. 10 bar
temp. maks. 110°C

Prędkość przepływu do 3 m/s

Separator mikropęcherzy powietrza i zanieczyszczeń SPIROCOMBI Hi-flow - dużego przepływu (połączenia kołnierzowe)

wielkość	nr kat.	OD mm	H2 mm	h2 mm	D mm	e	LF mm	wydatek m³/h	przy Δp kPa	objętość litry	waga kg
DN050	HC050F	60,3	910	405	159	G1	350	25	11,8	10	25
DN065	HC065F	76,1	910	405	159	G1	350	40	11,8	10	26
DN080	HC080F	88,9	1145	525	219	G1	470	54	12,4	37	48
DN100	HC100F	114,3	1145	525	219	G1	470	94	14,6	37	50
DN125	HC125F	139,7	1570	745	324	G1	635	144	16,8	115	113
DN150	HC150F	168,3	1570	745	324	G1	635	215	19,4	115	116
DN200	HC200F	219,1	1995	955	406	G1	775	360	23,1	230	222
DN250	HC250F	273	2680	1295	508	G2	890	575	27,7	500	461
DN300	HC300F	323,9	3190	1550	610	G2	1005	810	31,0	830	854



ciśnienie maks. 10 bar
temp. maks. 110°C
kołnierz typu PN16

Prędkość przepływu do 3 m/s